

BAF 100

Automatisch, hydraulisch gesteuerte Flankenschleifmaschine für Band-, Kreis- und Gattersägeblätter in Nassschliffausführung

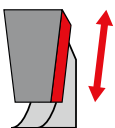


Die hydraulisch gesteuerte Flankenschleifmaschine des Typs BAF 100 besticht im täglichen Einsatz durch ihre leichte und unkomplizierte Bedienbarkeit sowie ihre hervorragende Präzision, Zugänglichkeit und Langlebigkeit.

Highlights

- ✓ Kompakter, robuster und langlebiger Maschinenbau
- ✓ Vollraumabdeckung mit intensiver Wasser- oder Ölkühlung
- ✓ Starke Sägeblattklemmung, mit Kraftentlastung während des Vorschubs
- ✓ Automatische elektrisch-gesteuerte Sägeblatt-Höhenverstellung
- ✓ Einfache Bedienung mittels farbigem LCD-Touchpanel (SPS-Steuerung)
- ✓ Hohe Schleifgenauigkeit und Oberflächengüte durch Einsatz von CBN- oder Diamantschleifscheiben
- ✓ **Antrieb hydraulisch für:**
 - Sägeblatt-Vorschub & Klinkenaushebung bei Rückzugbewegung
 - Zustellung der Schleifköpfe (Geschwindigkeit stufenlos regulierbar)
 - Blattklemmung & Zusatzklemmung

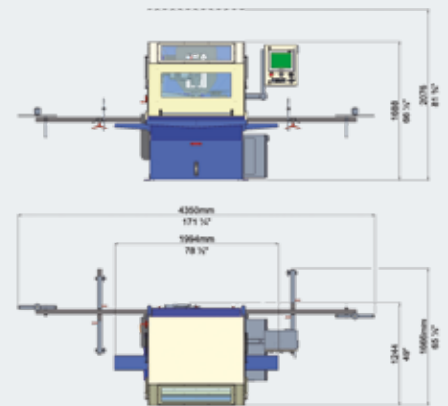
Schleifprogramm



Die Schleifscheibenzustellung erfolgt oben.

Dieser Vorgang kann mehrmals wiederholt werden.

Technische Daten



ALLGEMEINES:

Flankenfreiwinkel Zahnbrust	0 – 7°
Flankenfreiwinkel Zahnrücken	0 – 7°
Zahnteilung	13 - 127 mm

BANDSÄGEN:

Sägeblattlänge	ab ca. 5'600 mm (Standard) ab ca. 4'300 mm (Option)
Sägeblattbreite	80 - 360 mm (Standard) 30 - 310 mm (Option)
Sägeblattdicke	ab ca. 0.7 mm

KREISSÄGEN:

Aussendurchmesser	Ø 250 – 600 mm
Bohrung	Ø 22 – 210 mm

GATTERSÄGEN:

Sägeblattlänge (Verzahnung)	bis 1'500 mm
Sägeblattbreite	80 – 160 mm
Schleifscheiben-Durchmesser	Ø 75 / 100 / 125 mm
Schleifscheiben-Bohrung	Ø 20 mm
Schleifscheibenmotor	0.75 kW