

BAP 110

Automatische, nockensteuerte Profilschleifmaschine für Bandsägen in Trocken- oder Nassschliffausführung



Mit vollautomatischem Ablauf des Schleifvorganges sowie der Möglichkeit einer Zahnform- und Zahnteilungsverstellung.

Highlights

- ✓ Äußerst stabil konstruierte Schleifmaschine, hergestellt in einer robusten Stahlkonstruktion
- ✓ Zahnteilungs- und Zahnformverstellung sind auf dieser Maschine möglich
- ✓ Die ganze Vorschubeinheit läuft in einem Ölbad und ist daher wartungsfrei.
- ✓ Mechanismus- und Schleifkopfführung sind mit gehärteten Wellen und Kugelhülsen gelagert, wartungsfreundlich und ohne Schmierstellen
- ✓ Direktantrieb der Schleifscheibe, inklusive Schleifscheibenflansch
- ✓ Inklusive Frequenzumformer für verstellbare Vorschubgeschwindigkeit

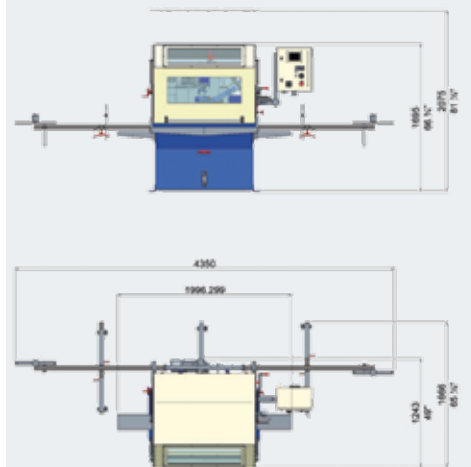
Anwendungsprogramme



Schleifen von Standardzahnformen

Die Auswahl der Zahnform wird über einen zum Profil passenden Zahnformnocken generiert.

Technische Daten



ALLGEMEINES:

Zahnteilung (Var 1)	25 – 60 mm
Zahnteilung (Var 2)	18 – 50 mm
Zahnhöhe	6 – 20 mm
Spanwinkel	5 – 35°
Zahnformen	1 – 3 Profillezenter

BANDSÄGEN:

Sägeblattbreite (Standard)	70 – 360 mm
Sägeblattbreite (Optional)	25 – 360 mm
Sägeblattlänge (Standard)	ab 6'000 mm
Sägeblattlänge (Optional)	ab 4'000 mm

SCHLEIFSCHLEIBE:

Schleifscheibe Bakelit	Ø 300 mm
Schleifscheibe CBN	Ø 250 – 300 mm
Bohrung	Ø 32 mm
Umfangsgeschwindigkeit	einstellbar

EIGENSCHAFTEN:

Elektrischer Anschluss	400V 3Ph N
Anschlussleistung	3.6 kVA
Schleifscheibenmotor	2.2 kW
Gewicht	ca. 1'000 kg
Kühlmittelbehälter	ca. 200 l