

# BNA 100

## Vollautomatische Stellite-Schweißmaschine zum Bestücken der Zähne von Band-, Gatter- und Kreissägeblättern im Plasma-Schweißverfahren



### Highlights

- ✓ Alle Komponenten in der Maschine integriert: Schweißeinheit, komplette Kühlung, Anlassstation (optional)
- ✓ Gekapselte Maschine – Schweißdämpfe können abgesaugt werden
- ✓ Stabiler und zentrierter Maschinenaufbau. Robust, präzise und vibrationsarm
- ✓ Einfachste Reparatur von ausgebrochenen Zähnen
- ✓ Ausglühen der Schweißverbindung mit dem Brenner oder optional mit einer Hochfrequenz-Ausglühvorrichtung
- ✓ **Stellitierautomat im Plasma-Schweißverfahren:**
  - Sichere, homogene Verbindung mit dem Stammmaterial
  - Kürzere Schleifzeiten / geringer Schleifscheibenverbrauch
  - Verwendung von günstigem Stellite
  - Höhere Stellitegeschwindigkeit
  - Höchste Wirtschaftlichkeit
  - Ausgelegt für Stab- sowie Rollen-Drahtstellite



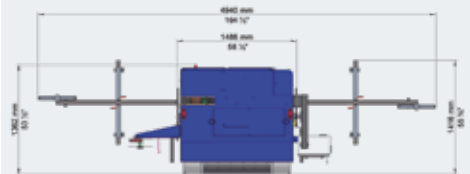
Stellitierter Zahn im Plasma-Schweißverfahren



Stellitierter Zahn im Widerstands-Schweißverfahren

Die BNA 100 stellt Ihre Band-, Gatter- und Kreissägeblätter im Plasma-Schweißverfahren. Das Plasma-Schweißverfahren mit Schutzgas garantiert eine sehr feste Verbindung des Stellites mit dem Grundkörper. Neben ausgereifter Technik zeichnet sich die BNA 100 besonders durch ihre robuste Konstruktion, ihre einfache Bedienbarkeit und ihr Preis-Leistungs-Verhältnis aus.

### Technische Daten



#### ALLGEMEINES:

Spanwinkel	10 – 40°
Arbeitsgeschwindigkeit	bis 10 Zähne / min

#### BANDSÄGEN:

Zahnteilung	10 – 100 mm
Blattlänge	ab 6'000 mm
Blattbreite (Standard)	75 - 340 mm
Blattbreite (Optional)	35 - 290 mm
Blattdicke	ab 0.6 mm

#### KREISSÄGEN:

Zahnteilung	10 - 40 mm
Durchmesser	Ø 220 - 900 mm
Bohrung	Ø 20 - 240 mm
Blattdicke	1.0 - 6.0 mm

#### GATTERSÄGEN:

Zahnteilung	10 - 100 mm
Blattlänge (Gesamt)	ab min. 800 mm
Blattlänge (Verzahnungslänge)	bis max. 1800 mm
Blattbreite	80 - 240 mm
Blattdicke	ab 1.6 mm

#### ELEKTRISCHE ANSCHLUSSWERTE:

Anschlusswert ohne Ausglühen	6.3 kVA / 5.0 kW
Anschlusswert mit Ausglühen	8.5 kVA / 7.1 kW
Druckluft	6 bar, 30 l/min
Gewicht	ca. 1'350 kg