

BNP 100

Vollautomatische Profilschleifmaschine für Bandsägen, gesteuert mit 2 CNC-Achsen



Mit innovativem Bedienkonzept, großem Schleifscheibendurchmesser, Servoantrieben und optionalem Fernwartungszugriff für maximale Leistungsfähigkeit beim Schärfen von Bandsägen.

Highlights

- ✓ Zahnformen über X- + Y-Achse CNC-gesteuert
- ✓ Einsatz von Rollenlinearführungen für die CNC-Achsen (steiferer Maschinenbau und maximierte Lebensdauer)
- ✓ „LINUX Debian 10“-Steuerung mit Multicore-Prozessor
- ✓ Robuste, pneumatische Sägeblattklemmung
- ✓ Zahnformen über Steuerung abrufbar (Standard-Speicherplatz für 99.999 Zahnformen)
- ✓ Nachbehandelte Maschinenbauteile für längere Standzeiten und Korrosionsschutz
- ✓ Antrieb mittels Servomotoren mit modernster Sicherheitssteuerung
- ✓ Großer Schleifscheibendurchmesser von 350 mm

Anwendungsprogramme



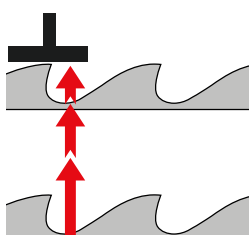
Schleifen von Standardzahnformen



Schleifen von konstanten und / oder variablen Zahnteilungen und -formen

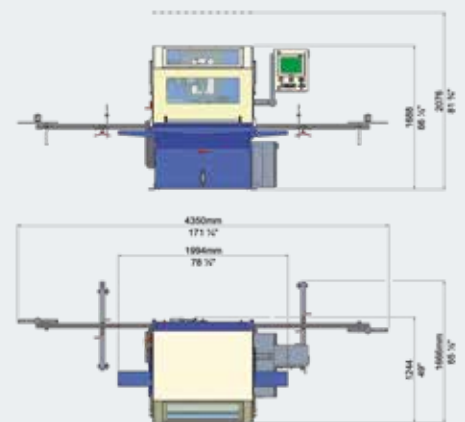


Schleifen des Winterzahnes



Variable Höhenmessung mit Analog-Sensor

Technische Daten



ALLGEMEINES:

Zahnteilung	10 – 100 mm
Zahnhöhe	bis 30 mm
Zahnbrustwinkel (Spanwinkel)	0 – 35°
Zahnformen	programmierbar

BANDSÄGEN:

Sägeblattbreite (Standard)	75 – 360 mm
Sägeblattbreite (Optional)	30 – 360 mm
Sägeblattlänge (Standard)	ab 5'600 mm
Sägeblattlänge (Optional)	ab 4'000 mm

SCHLEIFSCHEIBEN:

Schleifscheibe Bakelit	Ø 350 mm
Schleifscheibe CBN	Ø 300 / 350 mm
Bohrung	Ø 32 mm
Umfangsgeschwindigkeit	programmierbar

EIGENSCHAFTEN:

Schleifscheibenmotor	2.2 kW
Elektrischer Anschluss	400V 3Ph N
Anschlussleistung	4.2 kVA
Luftanschluss	6 bar
Gewicht	ca. 1'250 kg
Kühlmittelbehälter	ca. 150 l