

GNP 100

Vollautomatische Profilschleifmaschine für Gattersägen, gesteuert mit 2 CNC-Achsen



Highlights

- ✓ Höchste Schleifpräzision ohne Einschränkungen
- ✓ Pneumatische Sägeblattklemmung auf der ganzen Sägeblattlänge
- ✓ Präzisions-Spindelhöhenverstellung für die Sägenbreite
- ✓ Vollraumabdeckung mit intensiver Wasserkühlung
- ✓ Zahnform CNC gesteuert über W- + Y-Achsen
- ✓ „LINUX Debian 10“ Steuerung mit Multicore-Prozessor
- ✓ Antrieb mittels Servomotoren
- ✓ Einsatz von Rollenlinearführungen für die CNC-Achsen (steiferer Maschinenbau und maximierte Lebensdauer)
- ✓ Umfangreiche Schleifprogramme
- ✓ Automatisches Antasten der Schleifscheibe am Sägezahn
- ✓ Zahnformen über Steuerung abrufbar (Standard-Speicherplatz für 99.999 Zahnformen)

Anwendungsprogramme



Schleifen von Standardzahnformen
Schleifen von variablen Zahnformen



Alternierendes Schleifen an der
Zahnbrust und am Zahnrücken



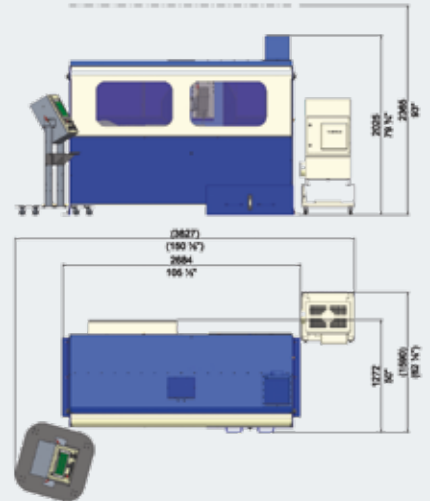
Schleifen des Winterzahnes



Automatisches Antasten des Werkzeug-
nullpunkte mit Akustiksensoren

Vollautomatische Profilschärfmaschine für Gattersägen gesteuert mit 2 CNC-Achsen, in Nassschliffausführung. Die platzsparende GNP 100 setzt neue Maßstäbe beim Schleifen von Gattersägeblätter. Mittels Körperschallsensor und der W-Achse können die Nullpunkte automatisch ermittelt werden. Der Sägenhals kann programmiert und automatisch bearbeitet werden.

Technische Daten



ALLGEMEINES:

Zahlteilung	5 – 60 mm
Zahnhöhe	bis 30 mm
Zahnbrustwinkel	0 – 25°
Zahnformen	programmierbar

GATTERSÄGEN:

Blattbreite	80 – 180 mm
Blattlänge (Verzahnungslänge)	bis 1'500 mm

SCHLEIFSCHEIBEN:

Schleifscheibe	Ø 350 mm
Bohrung	Ø 32 mm
Umfangsgeschwindigkeit	programmierbar
Schleifmotor	2.2 kW

EIGENSCHAFTEN:

Elektrischer Anschluss	400V 3Ph N
Anschlussleistung	2.4 kVA
Luftanschluss	6 bar
Kühlmittelbehälter	ca. 170 l