

KHB 200

Vollautomatisch gesteuerte Schärfmaschine zur Komplettbearbeitung der Span- und Freifläche an HM-Kreissägeblättern [mit integriertem Messsystem]

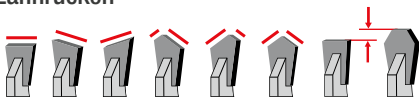


Highlights

- ✓ Das platzsparende Maschinenkonzept erlaubt eine hervorragende Bedienbarkeit. Leichter Zugang für Wartungsarbeiten an Schaltschrank, Kühlmittelpumpe, Pneumatik und Löscheinrichtung
- ✓ Schnelles und sicheres Programmieren und Einstellen der Kreissägen-Parameter.
- ✓ "LINUX Debian 10"-Steuerung mit Multicore-Prozessor
- ✓ Jede Zahngeometrie, inkl. Fasen- und Schrägschliffwinkel, wird in nur einer Einstellung geschliffen
- ✓ Reparaturzahnerkennung mittels Messtaster
- ✓ Messprotokoll für Schnittwinkel, Freiwinkel, Schrägschliff Zahnrücken und Überstände
- ✓ Nach dem Schleifprozess wird der Rundlauf am Umfang gemessen und protokolliert
- ✓ Sämtliche Achsen sind mit hochfesten Rollenlinearführungen ausgerüstet

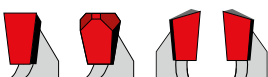
Anwendungsprogramme

Zahnrücken



- Gradschliff
- Schrägschliff bis 30° / Anfasung Freifläche
- Vor- und Nachschneidezahn
- Gruppenverzahnung bis zu 8 Zähnen

Zahnbrust



- Gradschliff
- Gruppenverzahnung bis zu 8 Zähnen

Messen

- Stammblatt und Schnittbreite
- Seitlicher Überstand hinten/vorne
- Mittigkeitsversatz
- Hoch/tief
- Gruppenverzahnung bis zu 8 Zähnen
- Überstand Zahnrücken
- Rückenfreiwinkel
- Winkel Zahnbrust
- Winkel Zahnrücken (Wechselzahn)

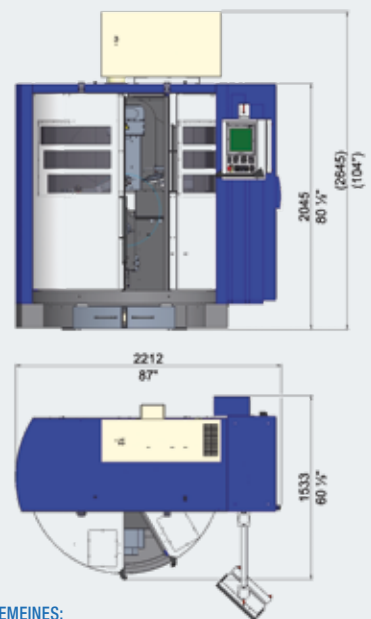
Funktionalitäten

- Automatische Vermessung
- Automatische Durchmessererkennung
- Automatisches Antasten am Sägezahn
- Automatische Sägeblattpositionierung

Der standardmäßig integrierte Messtaster nimmt alle relevanten Parameter wie Schnittbreite, Stammblattdicke und Spanwinkel auf.

Der Werkzeugnullpunkt kann automatisch durch Antasten der Schleifscheibe am Sägezahn ermittelt werden.

Technische Daten



ALLGEMEINES:

Zahngeometrie	frei programmierbar
Zahnteilung	8°-120° mm (*je nach Blattparameter)

Zahnhöhe	bis 40 mm
----------	-----------

Blattstärke	bis 8 mm
-------------	----------

Zahnbrust Spanwinkel	-25° bis +30°
----------------------	---------------

Zahnbrust schleifen	gerade
---------------------	--------

Zahnbrust schleifen	Schrägschliff 0° bis 30°
---------------------	--------------------------

Zahnbrust schleifen	gerade
---------------------	--------

Zahnbrust schleifen	Schrägschliff / Anfasen 0° bis 45°
---------------------	------------------------------------

Zahnhöhendifferenz	0 bis 1.0 mm
--------------------	--------------

Kreissägen	Ø 180 - 860 mm
------------	----------------

Kreissägen-Bohrung	Ø 22 - 200 mm
--------------------	---------------

Schleifscheibe	Ø 200 - 250 mm
----------------	----------------

Schleifscheiben-Bohrung	Ø 32 mm
-------------------------	---------

EIGENSCHAFTEN

Leistung Schleifmotor	2.2 KW
-----------------------	--------

Anschluss elektrisch	400V 3Ph 50Hz, 6 kVA
----------------------	----------------------

Anschluss Druckluft	6 bar
---------------------	-------