

# KHF 300

**Vollautomatische, CNC-gesteuerte Flankenschleifmaschine zur Komplettbearbeitung der Flankenfreifläche an HM-Kreissägeblättern [mit integriertem Messsystem und Vorbereitung für die Robotisierung]**



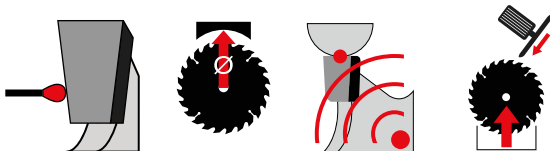
Die Zahngeometrie wird in nur einer Einstellung geschliffen. Jedes Sägeblatt wird beim Einfahren in die Schleifstellung automatisch durchmesserunabhängig positioniert. Anschließend vermisst ein Messtaster die Zahngeometrien.

Eine hohe Präzision ist Voraussetzung für spätere exakte Schleifergebnisse.

## Highlights

- ✓ Konzipiert für die vollautomatische Bearbeitung von hartmetallbestückten Kreissägen
- ✓ Blatt-Vorschub von rechts nach links, inklusive Radiusnachführung
- ✓ Das platzsparende Maschinenkonzept erlaubt eine hohe Ergonomie und eine hervorragende Bedienbarkeit
- ✓ Leichter Zugang für Wartungsarbeiten an Schaltschrank, Kühlmittelpumpe, Pneumatik und Löscheinrichtung
- ✓ Unbegrenzte Speichermöglichkeit für die Kreissägenparameter
- ✓ Optimales, schnelles und sicheres Programmieren und Einstellen der Kreissägen-Parameter
- ✓ Der positionierte Zahn kann auch in mehreren Durchgängen fertig geschliffen werden
- ✓ Manuelle oder Automatische (mittels Messtaster) Reparaturzahnerkennung
- ✓ Messprotokoll der Flankenüberstände und Mittigkeitsversatz
- ✓ Vorbereitung für das Integrieren eines vollautomatischen Beladesystems (Roboter)

## Anwendungsprogramme



## Schleifmodi

- Symetrisches Schleifen ausgehend der Mitte vom Stammblatt
- Schleifen aufgrund automatisches Setzen der Werkzeugnullpunkte
- Schleifen aufgrund manuelles Setzen der Werkzeugnullpunkte

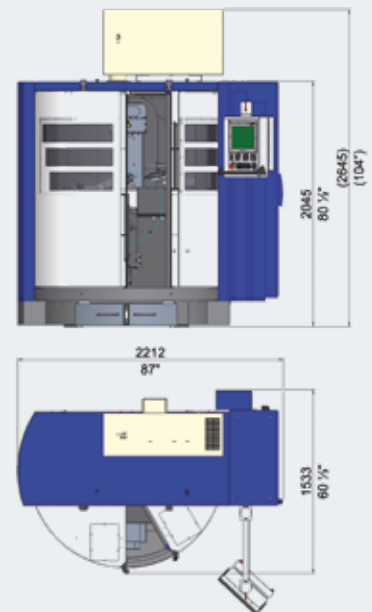
## Messen

- Stammblatt und Schnittbreite
- Seitlicher Überstand hinten / vorne
- Mittigkeitsversatz hoch / tief
- Durchmesser

## Funktionalitäten

- Automatische Durchmessererkennung
- Automatisches Antasten am Sägezahn
- Automatische Sägeblattpositionierung

## Technische Daten



### ALLGEMEINES:

Zahngeometrie	frei programmierbar
Zahnteilung	10° - 120° mm (*je nach Blattparameter)
Blattstärke	bis 8 mm
Zahnbrust Freiwinkel	0 - 5°
Zahnrücken Freiwinkel	0 - 5°

Kreissägen	Ø 180 - 860 mm (ohne Roboter) Ø 200 - 820 mm (mit Roboter)
Kreissägen-Bohrung	Ø 22 - 200 mm Optional ab Ø 15 mm
Topfschleifscheibe	Ø 100 mm
Schleifscheiben-Bohrung	Ø 32 mm
Schleifmotor	1.5 kW

### EIGENSCHAFTEN:

Elektrischer Anschluss	400V 3Ph 50Hz, 6 kVA
Anschluss Druckluft	6 bar