

MEC 391

Vollautomatische Planiermaschine für Bandsägeblätter



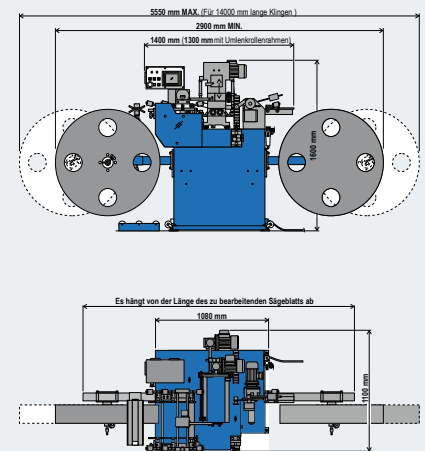
Der Holzeinschnitt im Sägewerk ist stets mit präzisen Werkzeugen verbunden. Unsere Planiermaschine des Typs Mecomat beseitigt Unebenheiten auf dem Sägeblatt.

Über die vier Planierrollen erfolgt die Planie konvex und konkav von beiden Seiten des Sägeblattes, welches zu besserem Ergebnis führt und dadurch die Qualität der Werkzeuge steigert.

Highlights

- ✓ Die elektronische Steuerung mit Digitalanzeige kann individuell programmiert werden
- ✓ Die Bandsägeblätter werden entsprechend ihrer Blattstärke und Elastizität so lange bearbeitet, bis das Ergebnis dem von Ihnen gewünschten Resultat beziehungsweise den vorgegebenen Toleranzen entspricht
- ✓ Der Rollendruck wird bei verschiedenen Sägeblattstärken mittels Skala eingestellt.
- ✓ Planierung: Zwei CNC-gesteuerte Rollenpaare, positiv und negativ, gleichen die Unebenheiten (Beulen & Dellen) je nach Größe aus
- ✓ Das Bandsägeblatt wird auf beiden Seiten gleichzeitig planiert, was zu besseren Resultaten führt
- ✓ Das Sägeblatt wird in mehreren Umläufen gerichtet bis die Sollwerte erreicht sind
- ✓ Die Arbeitsgeschwindigkeit beträgt rund 10 m / min

Technische Daten



ALLGEMEINES:

Arbeitsgeschwindigkeit ca. 10 m / min

BANDSÄGEN:

| | |
|-------------|-------------------|
| Blattbreite | 50 – 300 mm |
| Blattdicke | 0.8 – 2.0 mm |
| Blattlänge | 5'800 – 14'000 mm |

EIGENSCHAFTEN:

| | |
|------------------------|---------------|
| Elektrischer Anschluss | 400 V 3Ph N |
| Anschlussleistung | 2.5 kVA |
| Arbeitsdruck | 2.5 – 3.0 bar |
| Luftanschluss | 5 bar |
| Nettogewicht | ca. 850 kg |