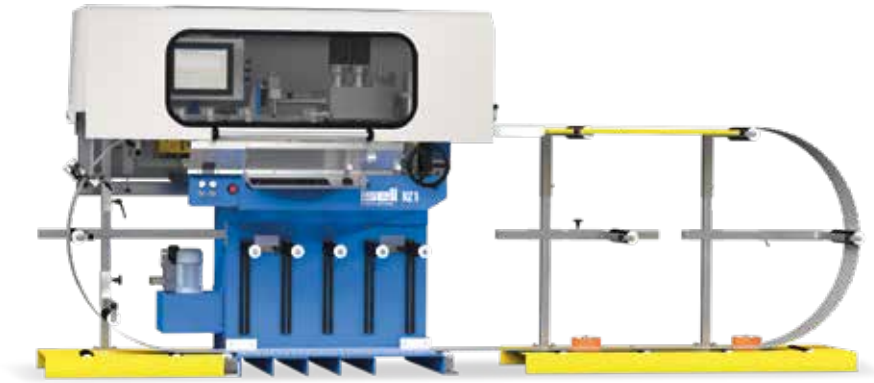


RZ 1

Vollautomatisches Richtzentrum für die Komplettbearbeitung von Bandsägen



Auf dem Weltmarkt hat ISELI mit seinem vollautomatischen Richtzentrum neue Maßstäbe gesetzt.

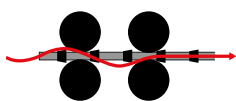
Die Bandsägeblätter können in einer Aufspannung gespannt, planiert und gerichtet werden. Die Messung erfolgt über das gesamte Sägeblatt mittels hochauflösenden Sensoren.

Dieses Verfahren ist patentgeschützt und gewährleistet beste Resultate.

Highlights

- ✓ Vollautomatisches Richten, Spannen und Planieren von Bandsägen. Es können immer wieder reproduzierbare präzise Ergebnisse erzielt werden.
- ✓ Die Messung erfolgt über das gesamte Sägeblatt mittels hochauflösenden Sensoren. Patentierte und weltweit einzigartig.
- ✓ Gehärtete Planierrollen und Hartmetall-Spannrollen garantieren eine lange Lebensdauer.
- ✓ Frei programmierbare Steuerung mit Touch Screen.
- ✓ Arbeitsabfolge von Planieren, Spannen und Richten kann frei abgerufen und programmiert werden.
- ✓ Planieren: Zwei CNC-gesteuerte Rollenpaare, positiv und negativ, gleichen die Unebenheiten (Beulen & Dellen) je nach Größe proportional aus.
- ✓ Die Spannkurve vom Sägeblatt und die Richtkurve vom Blattrücken sind frei programmier- und speicherbar.
- ✓ Das Sägeblatt wird in mehreren Umläufen gespannt und gerichtet.

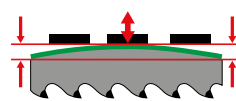
Anwendungsprogramme



Planieren

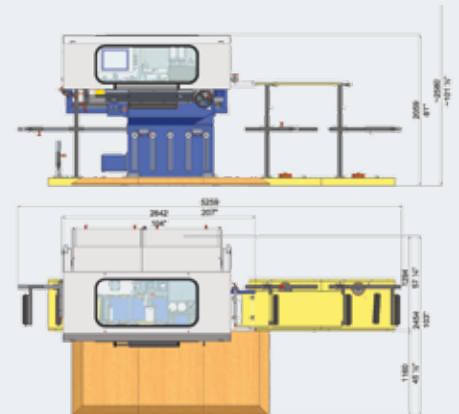


Spannen



Richten

Technische Daten



ALLGEMEINES:

| | |
|------------------------|----------------|
| Arbeitsgeschwindigkeit | ca. 15 m / min |
| Messstation (Sensorik) | patentiert |

BANDSÄGEN:

| | |
|------------------------|--------------|
| Blattbreite (Standard) | 70 – 210 mm |
| Blattbreite (Option) | bis 360 mm |
| Blattbreite (Option) | ab 50 mm |
| Blattdicke | 0.7 - 2.0 mm |
| Blattlänge (Standard) | ab 8'000 mm |
| Blattlänge (Option) | ab 5'000 mm |

EIGENSCHAFTEN:

| | |
|------------------------|--------------|
| Elektrischer Anschluss | 400V 3Ph N |
| Anschlusswert | 5.0 kVA |
| Luftanschluss | 6 bar |
| Gewicht | ca. 2'550 kg |