

# SAM

## Manuelle Stellite-Schweißmaschine zum Bestücken der Zähne von Band-, Kreis- und Gattersägen im Widerstands-Schweißverfahren



Die SAM stellt manuell Ihre Band-, Gatter- und Kreissägeblätter im Widerstands-Schweißverfahren. Das bewährte Stelliteverfahren wird eingesetzt zur Bestückung von Band-, Kreis- und Gattersägen. Die SAM ist geeignet für kleine Sägewerke, ist einfach bedienbar und besticht durch ein herausragendes Preis-Leistungs-Verhältnis.

### Highlights

- ✓ Das Bestücken der Sägen erfolgt manuell. Diese werden in einem zweiten Arbeitsgang automatisch nachgeglüht
- ✓ Das Gefüge des Stellites wird während der Schweißung nicht verändert, deshalb entstehen keine Risse oder Löcher im Stellit
- ✓ Das Stellit wird horizontal eingeschweißt und kann in der Breite eingestellt werden
- ✓ Vor dem Schweißen müssen keine Zahnspitzen gekappt werden
- ✓ Es ist kein Fachmann erforderlich.
- ✓ Werden die Band- und Gattersägen wiederholt stellitiert, muss das Reststellit nicht weggeschliffen werden
- ✓ Durch die zentrale Höhenverstellung ist ein bequemes Einlegen der Sägen garantiert
- ✓ Es können bis zu 12 Zähne pro Minute stellitiert werden

### Technische Daten

#### ALLGEMEINES:

Blattstärke	0.8 – 3.2 mm
Zahnteilung	13 – 115 mm
Zahnhöhe	bis 30 mm
Spanwinkel	10 – 30°
Arbeitsgeschwindigkeit	ca. 12 Zähne / min

#### BANDSÄGEN:

Blattbreite	80 – 300 mm
Blattlänge	ab 5'600 mm

#### KREISSÄGEN:

Außendurchmesser	250 – 1'000 mm
Bohrungs-Durchmesser	22 – 210 mm

#### GATTERSÄGEN:

Blattbreite	80 – 180 mm
Gewicht	bis 1'500 kg

#### STELLIT:

Rundstellit	Ø 3.2 / 4.0 / 5.0 / 6.4 / 8.0 mm
Formstellit (Prisma)	P 5.0 / P 6.5 mm

#### ELEKTRISCHE ANSCHLUSSWERTE:

Elektrischer Anschluss	400V 3Ph N
Anschlussleistung	13.5 kVA
Schweißtrafo	300 A