



## ISELI – Präzision für den perfekten Schnitt

ISELI entwickelt und fertigt Schärffmaschinen, komplexe Bearbeitungsmaschinen und Automatisierungslösungen für den effizienten Schärfraum bei Werkzeugherstellern, Schärf-Dienstleistern und in Sägewerken – überall dort, wo Perfektion im Schnitt bei Holz, Aluminium, Kunststoff und Metall gefragt ist. Überzeugen Sie sich von unserer Kompetenz für den perfekten Schnitt!

### Schweizer Qualität aus Tradition

Als traditionsreiches Familienunternehmen, heute schon in dritter Generation, entwickeln wir Schärffmaschinen mit neuesten Technologien und herausragendem Maschinenbau – „Made in Switzerland“.

Die ISELI-Systemtechnik überzeugt durch maximalen Bedienkomfort, Flexibilität in den Anwendungen sowie durch die Anpassung an Kundenanforderungen. Ihre herausragende Qualität macht ISELI-Schärffmaschinen zu einer zukunftssicheren Investition.

### Gemeinsam dem Wettbewerb voraus

Sie als Kunde profitieren zum einen durch unsere faire, partnerschaftliche Zusammenarbeit und zum anderen durch unsere stetigen Weiterentwicklungen der Bearbeitungs- und Schärfprozesse. Ein weiterer Pluspunkt ist die intelligente Optimierung im Prozess- und Produkthandling.



Schärflösungen für Band- und Gattersägen



Schärflösungen für Kreissägen



Schärflösungen für Stechbeitel und Handwerkzeuge



Schärflösungen für Industriemesser



Schärflösungen für Kettensägen



Dienstleistungen und Service

# BAF 100

## AUTOMATISCHE, HYDRAULISCH GESTEUERTE FLANKENSCHLEIFMASCHINE FÜR BAND-, KREIS- UND GATTERSÄGEN IN NASSSCHLIFFAUSFÜHRUNG

Beste Schleifqualität für die hohen Ansprüche des Sägewerks



## TECHNISCHE DATEN

### ALLGEMEINES:

Zahlteilung	13 – 127 mm
Zahnbrustwinkel (Spanwinkel)	0 – 35°
Flankenfreiwinkel Zahnbrust	0° - 7°
Flankenfreiwinkel Zahnrücken	0° - 7°

### AUSFÜHRUNG FÜR BANDSÄGEN:

Blattlänge	ab 5'600 mm
Blattbreite (Standard)	80 – 360 mm
Blattbreite (Optional)	ab 30 mm
Blattstärke	ab 0.7 mm

### AUSFÜHRUNG FÜR KREISSÄGEN:

Durchmesser Kreissägen	250 – 600 mm
Bohrungsdurchmesser	22 – 210 mm

### AUSFÜHRUNG FÜR GATTERSÄGEN:

Verzahnungslänge	bis 1'500 mm
Blattbreite	80 - 160 mm

### ELEKTRISCHE ANSCHLUSSWERTE:

Elektrischer Anschluss	400 V 3 Ph. N
Anschlusswert	5.5 kVA

Konstruktionsänderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.

## BEWÄHRTE TECHNIK GEPAART MIT NEUESTEN KOMPONENTEN

Die hydraulisch gesteuerte Flankenschleifmaschine des Typs BAF 100 besticht im täglichen Einsatz durch Ihre leichte und unkomplizierte Bedienbarkeit sowie Ihre hervorragende Zugänglichkeit. Dank stetiger Weiterentwicklung überzeugt die Maschine durch Ihre Langlebigkeit, äussersten Präzision und zeichnet sich durch ihren kompakten und stabilen Aufbau aus.

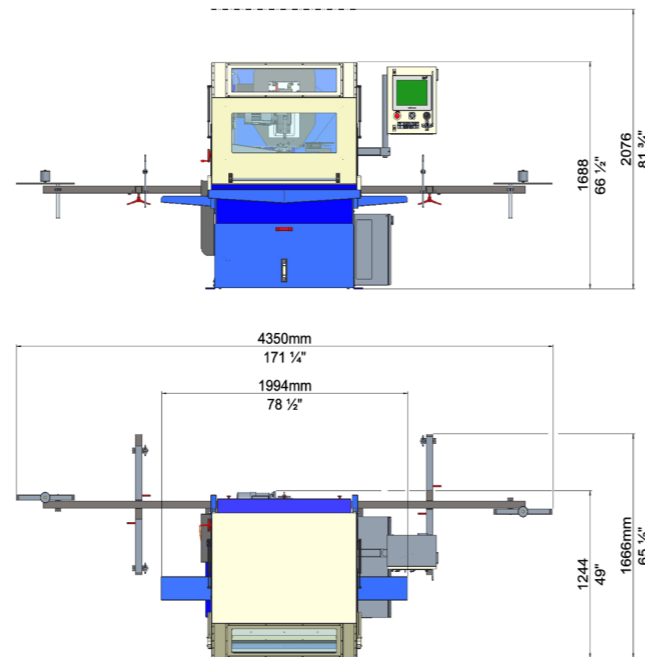
Die Synergie aus neuester Elektronik, gepaart mit bewährten, langlebigen Komponenten und der gewohnten ISELI Qualität lassen keine Zweifel offen.

## MÖGLICHE SCHLEIFPROGRAMME



Die Schleifscheibenzustellung erfolgt oben. Dieser Vorgang kann mehrmals wiederholt werden.

## PLATZBEDARF



## OPTIONEN

- Einrichtung für Bandsägen, Kreissägen & Gattersägen
- Schleifnebelabsaugung
- Zusatzklemmung am Sägezahn
- Automatische Schleifscheibenzustellung
- Einrichtung für doppelverzahnte Bandsägen
- Beladesystem

## HIGHLIGHTS

- Stabile und äusserst robust konstruierte Flankenschleifmaschine, hydraulisch gesteuert und optional ausrüstbar für Kreis-, Band- und Gattersägen.
- Bei der Ausrüstung für Kreissägen ist der Vorschub um die Zahnschneidkante schwenkbar.
- Moderne und freiprogrammierbare Steuerung mit Fehleranzeige und digitaler Messwertanzeige.
- Die Verwendung erprobter Bauelemente und Aggregate sowie fertigungsbegleitende Qualitätsüberwachung sind Grundlage für Betriebssicherheit, optimale Arbeitsergebnisse und Lebensdauer.
- Leistungsfähige Kühlmittelanlage mit einem komplettem Vollraumschutz. Eine Ölkühlung oder eine leistungsfähige Absauganlage ist optional erhältlich.
- Stufenlose Einstellung der Arbeitsgeschwindigkeit im Zahnbereich (hydraulisch).
- Die beiden stabilen Schleifeinheiten mit einem Schleifscheibendurchmesser von 125, 100 oder 75 mm garantieren gute Zerspanungsleistung bei hoher Präzision und Schleifqualität.
- Stark reduzierte Schleifzeiten und geringe Abnutzung der Schleifscheiben.
- Hydraulische Klemmeinrichtung mit Kraftentlastung während des Vorschubs, beim Blattwechsel sehr einfach und ohne Kraftaufwand schwenkbar.
- Hydraulische Zusatzklemmung (zur Stabilisierung von dünnen Bandsägen) optional erhältlich. Daraus resultiert eine erhöhte Messgenauigkeit.
- Leistungsfähige Kühlmittelanlage mit einem kompletten Vollraumschutz.
- Integrierte Spindelhöhenverstellung, welche über die Steuerung bedienbar ist.

