



## ISELI – Präzision für den perfekten Schnitt

ISELI entwickelt und fertigt Schärfmaschinen, komplexe Bearbeitungsmaschinen und Automatisierungslösungen für den effizienten Schärfräum bei Werkzeugherstellern, Schärf-Dienstleistern und in Sägewerken – überall dort, wo Perfektion im Schnitt bei Holz, Aluminium, Kunststoff und Metall gefragt ist. Überzeugen Sie sich von unserer Kompetenz für den perfekten Schnitt!

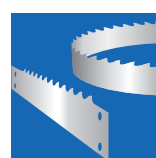
### Schweizer Qualität aus Tradition

Als traditionsreiches Familienunternehmen, heute schon in dritter Generation, entwickeln wir Schärfmaschinen mit neuesten Technologien und herausragendem Maschinenbau – „Made in Switzerland“.

Die ISELI-Systemtechnik überzeugt durch maximalen Bedienkomfort, Flexibilität in den Anwendungen sowie durch die Anpassung an Kundenanforderungen. Ihre herausragende Qualität macht ISELI-Schärfmaschinen zu einer zukunftssicheren Investition.

### Gemeinsam dem Wettbewerb voraus

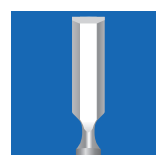
Sie als Kunde profitieren zum einen durch unsere faire, partnerschaftliche Zusammenarbeit und zum anderen durch unsere stetigen Weiterentwicklungen der Bearbeitungs- und Schärfprozesse. Ein weiterer Pluspunkt ist die intelligente Optimierung im Prozess- und Produkthandling.



Schärflösungen für Band- und Gattersägen



Schärflösungen für Kreissägen



Schärflösungen für Stechbeitel und Handwerkzeuge



Schärflösungen für Industriemesser



Schärflösungen für Kettensägen



Dienstleistungen und Service

# BAP 100 / 110

## AUTOMATISCHE, NOCKENSTEUERTE PROFILSCHLEIFMASCHINE FÜR BANDSÄGEN IN TROCKEN- ODER NASSSCHLIFFAUSFÜHRUNG

Mit vollautomatischem Ablauf des Schleifvorganges sowie der Möglichkeit einer Zahnform- und Zahnteilungsverstellung



Technische Änderungen vorbehalten



# TECHNISCHE DATEN

## ALLGEMEINES:

Zahnteilung (Var 1)	25 - 60 mm
Zahnteilung (Var 2)	18 - 50 mm
Zahnhöhe	6 - 20 mm
Spanwinkel	5 - 35°
Zahnformen	1-3 Profilexcenter

## BANDSÄGEN:

Sägeblattbreite (Standard)	70 - 360 mm
Sägeblattbreite (Optional)	25 - 360 mm
Sägeblattlänge (Standard)	ab 5'600 mm
Sägeblattlänge (Optional)	ab 4'000 mm

## SCHLEIFSCHLEIBE:

Schleifscheibe Bakelit	Ø 300 mm
Schleifscheibe CBN	Ø 250-300 mm
Bohrung	Ø 32 mm
Umfangsgeschwindigkeit	einstellbar

## EIGENSCHAFTEN:

Elektrischer Anschluss	400V 3Ph N
Anschlussleistung	3.6 kVA
Schleifscheibenmotor	2,2 kW
Gewicht:	ca 1'000 kg
Kühlmittelbehälter	150 l

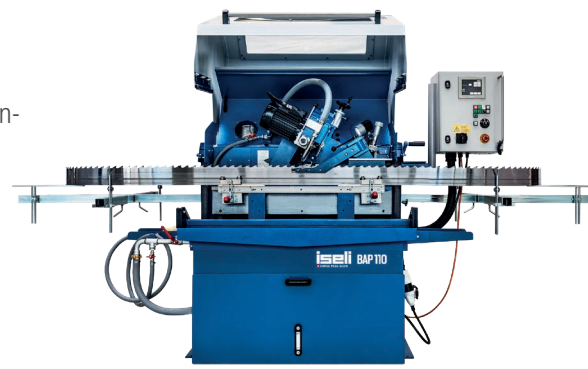
Konstruktionsänderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.

# BAP100

- Maschine in Trockenschliffausführung

# BAP110

- Maschine in Nassschliffausführung



# SCHLEIFPROGRAMME



Schleifen von Standardzahnformen

# EINFACHE HANDHABUNG - PERFEKTE ERGEBNISSE

Die automatischen, nockengesteuerten Profilschleifmaschinen schärfen Ihre Sägeblätter effizient und in grösster Präzision. Die Maschinen zeichnen sich durch einen kompakten und äusserst stabilen Aufbau, hohe Funktionalität und ein ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis aus.

Die besonders robuste Konstruktion der Maschinen garantiert ausgesprochene Langlebigkeit bei höchster Präzision und Qualität. Die Trennung von Arbeits- und Maschinenraum schützt die Elektronik und die mechanischen Komponenten. Dadurch verringert sich der Wartungsaufwand erheblich.

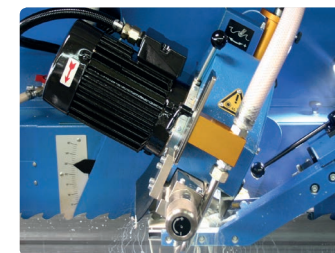
Die Nocken sind durch wenige Handgriffe leicht und schnell austauschbar und erleichtern die Bearbeitung verschiedener Bandsägeblätter. Geschwindigkeiten sind über den Frequenzumformer einstellbar. Unsere Produkte erhöhen die Standzeiten Ihrer Sägen und tragen somit zur höheren Produktivität Ihres Betriebes bei.

# OPTIONEN

- Mechanische Abziehvorrückung für Korundschleifscheiben
- Schleifnebelabsaugung / Schleifstaubabsaugung
- Zahnformverstellung für 3 verschiedene Zahnformen
- Zahn-Teilungsverstellung stufenlos
- verstellbare Schleifscheiben-Umfangsgeschwindigkeit
- Sägeblatt-Auflagen, Einzelständer, Hilfsvorschub
- Einrichtung für doppelverzahnte Bandsägen
- Beladesystem für Bandsägen

# HIGHLIGHTS

- Äusserst stabile konstruierte Schleifmaschine, hergestellt in einer robusten Stahlkonstruktion hergestellt. Lieferbar als Trockenschliffmaschine (Iseli BAP100) oder als Nassschliffmaschine (BAP110).
- 1 Zahnformexcenter und 1 Zahnteilungsnocken nach Wahl.
- Zahteilungs- und Zahnformverstellung sind optional und kostengünstig erhältlich.
- Die Trennung des Maschinenraumes vom Arbeitsraum sowie wenig bewegliche Teile erhöhen die Wartungsfreundlichkeit sowie die Langlebigkeit der Maschine.
- Automatische Wegstellung der Schleifscheibe von der Zahnbrust beim letzten Durchgang optional verfügbar.
- Die ganze Vorschubeinheit läuft in einem Ölbad und ist daher wartungsfrei. Die Vorschubklinke hebt während des Rücklaufes ab.
- Die Vollverkleidung mit Nassschliff-Einrichtung bietet dem Bedienungspersonal optimalen Schutz, stark reduzierte Geräuschentwicklung und erhöhte Sicherheit.
- Frequenzumformer für Vorschubgeschwindigkeit.
- Moderne Steuerung mit übersichtlichen und bedienungsfreundlichen Elementen. Bei der Konzeption der Maschine wurde grossen Wert auf eine einfache und leichte Bedienbarkeit gelegt. Sie sorgt für kurze Programmierzeiten und erlaubt den flexiblen Einsatz des Bedienpersonals.
- Die Verwendung erprobter Bauelemente und Aggregate sowie fertigungsbegleitende Qualitätsüberwachung sind Grundlage für die Betriebssicherheit, optimale Arbeitsergebnisse und Lebensdauer.
- Mechanismus- und Schleifkopfführung sind mit gehärteten Wellen und Kugelhülsen gelagert, wartungsfreundlich und ohne Schmierstellen.
- Direktantrieb der Schleifscheibe.
- Optionale Abziehvorrückung bei der Verwendung von Korund- und Bakelit Schleifscheiben.
- Die neusten CE-Vorschriften sind vollumfänglich berücksichtigt. Die elektrische Ausrüstung entspricht der IEC-Norm-60204-1.



## STARKER SCHLEIFMOTOR

Die Maschinen werden standardmässig mit einem starken Schleifmotor sowie einer 300 mm Bakelitschleife ausgerüstet.



## EXTREM EINFACHE BEDIENUNG

Die Maschinen sind mit einer modernen Steuerung, mit übersichtlichen und bedienungsfreundlichen Elementen. Sie sorgen für kurze Programmierzeiten und erlauben den flexiblen Einsatz des Bedienpersonals.



## LEISTUNGSFÄHIGE NEBELABSaugUNG

Der mechanische Luftfilter dient zur Abscheidung von Öl- und Emulsionsnebel. Der ISELI Luftfilter kann das Absaugvolumen frei steuern und ist beliebig platzierbar.

# PLATZBEDARF

