



## ISELI – Präzision für den perfekten Schnitt

ISELI entwickelt und fertigt Schärfmaschinen, komplexe Bearbeitungsmaschinen und Automatisierungslösungen für den effizienten Schärfräum bei Werkzeugherstellern, Schärf-Dienstleistern und in Sägewerken – überall dort, wo Perfektion im Schnitt bei Holz, Aluminium, Kunststoff und Metall gefragt ist. Überzeugen Sie sich von unserer Kompetenz für den perfekten Schnitt!

### Schweizer Qualität aus Tradition

Als traditionsreiches Familienunternehmen, heute schon in dritter Generation, entwickeln wir Schärfmaschinen mit neuesten Technologien und herausragendem Maschinenbau – „Made in Switzerland“.

Die ISELI-Systemtechnik überzeugt durch maximalen Bedienkomfort, Flexibilität in den Anwendungen sowie durch die Anpassung an Kundenanforderungen. Ihre herausragende Qualität macht ISELI-Schärfmaschinen zu einer zukunftssicheren Investition.

### Gemeinsam dem Wettbewerb voraus

Sie als Kunde profitieren zum einen durch unsere faire, partnerschaftliche Zusammenarbeit und zum anderen durch unsere stetigen Weiterentwicklungen der Bearbeitungs- und Schärfprozesse. Ein weiterer Pluspunkt ist die intelligente Optimierung im Prozess- und Produkthandling.



Schärflösungen für Band- und Gattersägen



Schärflösungen für Kreissägen



Schärflösungen für Stechbeitel und Handwerkzeuge



Schärflösungen für Industriemesser



Schärflösungen für Kettensägen



Dienstleistungen und Service

# BNA 100

## VOLLAUTOMATISCHE STELLIT-SCHWEISSMASCHINE ZUM BESTÜCKEN DER ZÄHNE VON BAND-, GATTER- UND KREISSÄGEBLÄTTERN

Ausgereifte Technik im Plasmaschweißverfahren, mit Servoantrieben sowie robuster Konstruktion und einfacher Bedienbarkeit



## TECHNISCHE DATEN

### ALLGEMEINES:

Zahnteilung	10 - 100 mm
Blattdicke	ab 0.6 mm
Zahnbrustwinkel (Spanwinkel)	10 - 40°
Zahnhöhe	bis 30 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	bis 10 Z. / min.

### BANDSÄGEN:

Blattbreite (Standard)	100 - 360 mm
Blattbreite (Option)	ab 40 mm
Blattlänge (Standard)	ab 6'000 mm

### EIGENSCHAFTEN:

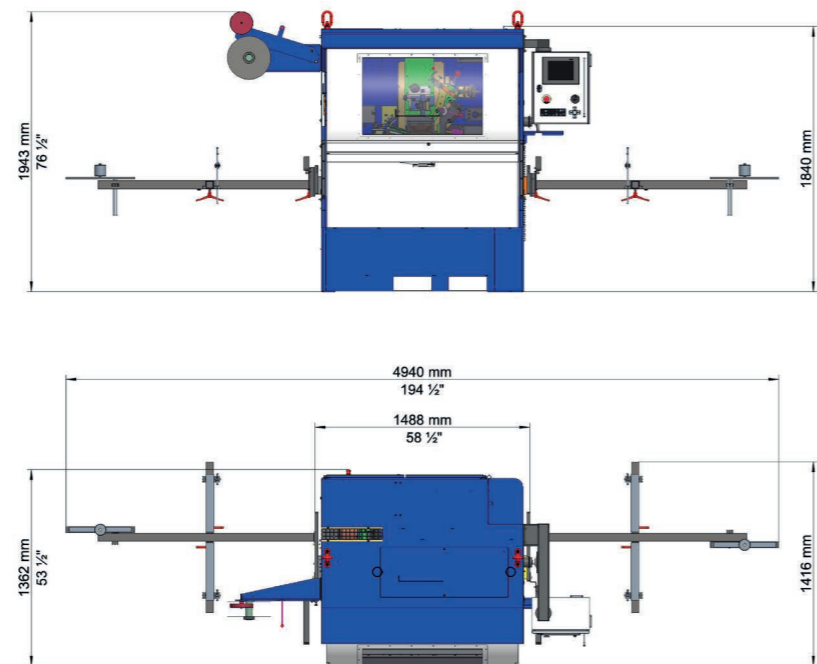
Anschlusswert ohne Ausglühen:	6,3 kVA / 5,0 kW
Anschlusswert mit Ausglühen:	8,5 kVA / 7,1 kW
Luftanschluss	6 bar, 30 l / min
Gewicht	ca. 1'350 kg

## BEWÄHRTE TECHNIK FÜR HOHE QUALITÄT

Die BNA 100 stellt Ihre Band-, Gatter- und Kreissägeblätter im Plasmaschweißverfahren. Das Plasmaschweißverfahren mit Schutzgas garantiert eine sehr feste Verbindung des Stellites mit dem Grundkörper. Neben ausgereifter Technik zeichnet sich die BNA 100 besonders durch ihre robuste Konstruktion, ihre einfache Bedienbarkeit und ihr Preis-Leistungs-Verhältnis aus. Die hohe Verfügbarkeit und Betriebssicherheit der Maschine macht sie für alle Anwendungen, sei es im Sägewerk, im Schärfdienst oder der Sägenherstellung, zur bestmöglichen Steltiermaschine.

Durch den massiven Zentralblock ist die BNA 100 ausgesprochen robust, präzise und vibrationsarm. Und das bei kompakten Ausmaßen und höchster Funktionalität. Kühlung, Schweißgerät und die optionale Anlansstation sind komplett in die Maschine integriert. Die Schwenkhaube mit großem Sichtfenster beugt wirkungsvoll Verschmutzungen vor, ermöglicht das bequeme Einlegen der Sägeblätter und die visuelle Kontrolle des Bearbeitungsvorgangs im geschlossenen Zustand.

## PLATZBEDARF

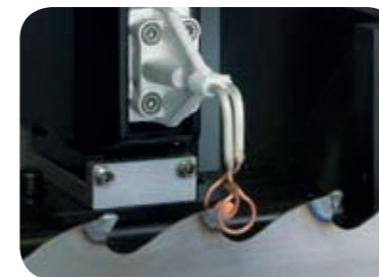


## OPTIONEN

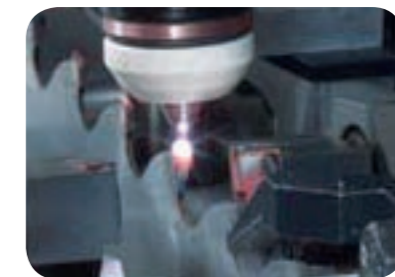
- Schleifstaubabsaugung
- Hochfrequenz-Ausglühstation
- Schleifnebelabsaugung
- Überwachung der Glühtemperatur (Pyrometer)
- Ausrüstung für Bandsägen, Kreissägen, Gattersägen & Minigatter
- Ausrüstung für doppelverzahnte Bandsägen
- Rückwärtiger Hilfsvorschub, Beladesystem auf Karussell
- Programm für Vario-Verzahnung
- Elektrodenanschleifgerät
- Fernwartung

## HIGHLIGHTS

- Qualitativ hochwertige, robuste und nach dem neuesten Stand der Technik konstruierte Steltiermaschine im Plasmaschweißverfahren.
- Bearbeitung von Kreis-, Band-, Gatter- und Minigattersägeblättern mit einer Maschine.
- Alle Komponenten in der Maschine integriert: Schweißeinheit, komplette Kühlung, Anlassstation (optional).
- Gekapselte Maschine – Schweißdämpfe können abgesaugt werden
- Stabiler und zentrierter Maschinenaufbau. Robust, präzise und vibrationsarm.
- Optimale Handhabung beim Einrichten der Sägen.
- Einfachste Reparatur von ausgebrochenen Zähnen.
- Brenneranpassung an die Einsatzbedingungen (zwei Brennertypen zur optimalen Anpassung an die Sägendimensionen).
- Ausglühen der Schweißverbindung mit dem Brenner, oder optional mit einer Hochfrequenz-Ausglühvorrichtung.
- Monogas- und Bigas-Betrieb möglich.
- CNC gesteuerter Vorschub für Stellitzuführung.
- Hohe Prozesssicherheit.
- Zentrale motorisierte Sägeblatt-Höhenverstellung.
- Steltierautomat im Plasmaschweißverfahren:
  - Homogene Verbindung mit dem Stammmaterial.
  - Kürzere Schleifzeiten / geringer Schleifscheibenverbrauch
  - Verwendung von günstigem Stelit.
  - Höhere Steltiergeschwindigkeit.
  - Höchste Wirtschaftlichkeit.
  - Ausgelegt für Stab sowie Rollen-Drahtstellit.
- Genaue Formung der Schneidezähne durch Formbacken.
- Sägezahnform und Grösse nach Wahl.



Für optimale Sägezahn-Beschaffenheit: Die integrierte Anlassstation (optional).



Verflüssigter Steltiauftrag in Formbacken zum wirtschaftlichen Einsatz von Stelit und kurzen Schleifzeiten.

