



## ISELI – Präzision für den perfekten Schnitt

ISELI entwickelt und fertigt Schärffmaschinen, komplexe Bearbeitungsmaschinen und Automatisierungslösungen für den effizienten Schärfraum bei Werkzeugherstellern, Schärf-Dienstleistern und in Sägewerken – überall dort, wo Perfektion im Schnitt bei Holz, Aluminium, Kunststoff und Metall gefragt ist. Überzeugen Sie sich von unserer Kompetenz für den perfekten Schnitt!

### Schweizer Qualität aus Tradition

Als traditionsreiches Familienunternehmen, heute schon in dritter Generation, entwickeln wir Schärffmaschinen mit neuesten Technologien und herausragendem Maschinenbau – „Made in Switzerland“.

Die ISELI-Systemtechnik überzeugt durch maximalen Bedienkomfort, Flexibilität in den Anwendungen sowie durch die Anpassung an Kundenanforderungen. Ihre herausragende Qualität macht ISELI-Schärffmaschinen zu einer zukunftssicheren Investition.

### Gemeinsam dem Wettbewerb voraus

Sie als Kunde profitieren zum einen durch unsere faire, partnerschaftliche Zusammenarbeit und zum anderen durch unsere stetigen Weiterentwicklungen der Bearbeitungs- und Schärfprozesse. Ein weiterer Pluspunkt ist die intelligente Optimierung im Prozess- und Produkthandling.



Schärflösungen für Band- und Gattersägen



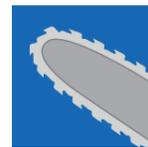
Schärflösungen für Kreissägen



Schärflösungen für Stechbeitel und Handwerkzeuge



Schärflösungen für Industriemesser



Schärflösungen für Kettensägen



Dienstleistungen und Service

# BNF 100

## VOLLAUTOMATISCHE 4 ACHSEN GESTEUERTE FLANKENSCHLEIFMASCHINE FÜR BANDSÄGEN IN NASSSCHLIFFAUSFÜHRUNG

Beidseitiges / oszillierendes Schleifen der Zahnflanken für wirtschaftliche und perfekte Schleifresultate



# TECHNISCHE DATEN

## ALLGEMEINES:

Zahnteilung	13 - 100 mm
Freiwinkel (Brust)	0° - 7°
Freiwinkel (Rücken)	0° - 7°
Zahnbrustwinkel	0° - 35°
Schleiflänge	programmierbar
Arbeitsgeschwindigkeit	ca. 10 Z / min **

## BANDSÄGEN:

Blattlänge (Standard)	ab 5'300 mm
Blattlänge (Optional)	ab 4'300 mm
Blattbreite (Standard)	75 – 360 mm
Blattbreite (Optional)	30 – 360 mm

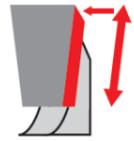
## SCHLEIFSCHLEIBE:

Topfschleifscheibe (Variante 1)	Ø 75 - 100 mm
Topfschleifscheibe (Variante 2)	Ø 100 - 125 mm
Bohrung	Ø 20 mm
Umfangsgeschwindigkeit	programmierbar
Schleifmotoren (2)	1,5 kW

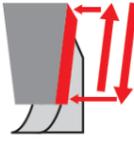
## EIGENSCHAFTEN:

Elektrischer Anschluss	400 V 3 Ph. N
Anschlusswert	2,1 kVA
Luftanschluss	6 bar
Gewicht	ca. 1'600 kg
Kühlmittelbehälter	170 l

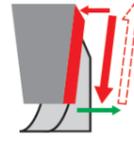
# MÖGLICHE SCHLEIFPROGRAMME



A Die Schleifscheibenzustellung erfolgt oben. Dieser Vorgang kann mehrmals wiederholt werden.

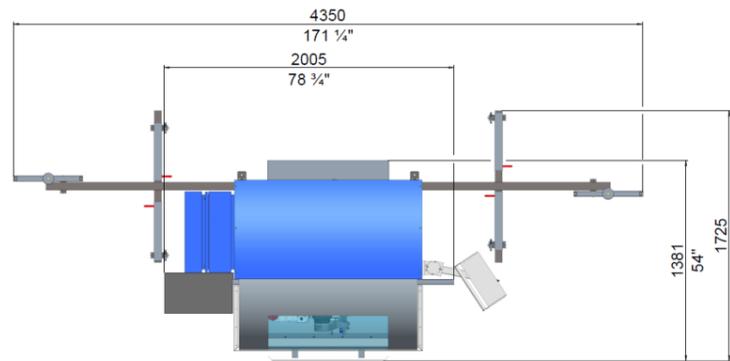
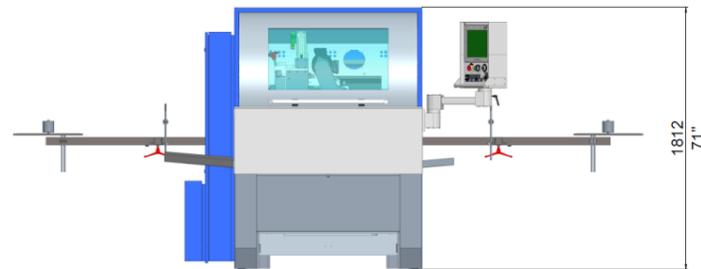


B Die Schleifscheibenzustellung erfolgt oben und unten. Dieser Vorgang ergibt 2, 4 oder 6 Zustellungen.



C Die Schleifscheibenzustellung erfolgt oben. Unten wird die Schleifscheibe zurückgestellt. Der Schleifkopf geht schnell nach oben und die Zustellung erfolgt von neuem. Dieser Vorgang kann mehrmals wiederholt werden.

# PLATZBEDARF



# OPTIONEN

- Präzisions-Winkelverstellung (Nonius)
- Schleifnebelabsaugung
- Öl-Kühlung mit Brandschutzeinrichtung und Luftreiniger
- Sägeblatt-Auflagen, Einzelständer, Hilfsvorschub,
- Beladesystem für Bandsägen
- Einrichtung für doppelverzahnte Bandsägen (DVB)
- Einrichtung für Minigatter
- Optische Signaleinrichtung zur Prozessstatus-Erkennung (Signallampe)
- Automatische Zentralschmierung
- Diverse Schleifprogramme (Varioverzahnung, Schleifscheibenkompensation)
- Fernwartung

# HIGHLIGHTS

- Top-Moderne Flankenschleifmaschine für Sägwerke, Sägen-service- und Sägen-Produktionsbetriebe. Sie erfüllt höchste Anforderungen an das Flankenschleifen.
- Die CNC-Technik erfüllt alle Möglichkeiten für das Flankenschleifen am Sägezahn.
- Die BNF100 ist mit einer 4-Achsen Steuerung ausgerüstet.
- Modernster Touch-Screen für eine benutzerfreundliche, komfortable Maschinenbedienung. Bei der Konzeption der Maschine wurde grossen Wert auf eine einfache und leichte Bedienbarkeit gelegt. Sie sorgt für kurze Programmierzeiten und erlaubt den flexiblen Einsatz des Bedienpersonals.
- Extrem kurze Einstellarbeiten, da die Zahnposition für alle Sägearten gleich sind.
- Durch das Einsetzen von CBN - Schleifscheiben bei stellitbestückten Bandsägen wird eine absolut saubere Oberfläche erzielt. Die geringe Abnutzung der Scheiben führt zu stark reduzierten Schleifzeiten.
- Leistungsfähige Kühlmittelanlage mit einem komplettem Vollraumschutz. Eine Ölkühlung oder eine leistungsfähige Absaugeinrichtung ist optional erhältlich.
- Diese Maschine ist hervorragend geeignet zum Schleifen von Dünnschnitt und Minigattersägeblättern. Unsere pneumatische Zusatzklemmung hilft zum Stabilisieren von dünnen Sägezähnen, dadurch ergibt sich eine höhere Massgenauigkeit.
- Der Maschinenraum ist vom Arbeitsraum getrennt. Wenig bewegliche Teile erhöhen zudem die Wartungsfreundlichkeit und die Langlebigkeit der Maschine.
- Die Schleifscheiben - Umfangsgeschwindigkeit kann eingestellt werden. Ein qualitativ hochwertiger Frequenzumformer steht dazu zur Verfügung.
- Der vorgeschobene Sägezahn kann in fixer Position fertig geschliffen werden.
- Fernwartung und Ferndiagnose sind via LAN / WLAN-Anbindung problemlos möglich.
- Die Schleifscheiben-Umfangsgeschwindigkeit ist frei programmierbar.



## NEUES HMI MITTELS TOUCH-SCREEN

ISELI setzt auf neueste Technologie. Der 12,1 Zoll grosse Touch-Screen bietet maximalen Bedienkomfort.

Der integrierte Fernwartungszugriff sowie die aktive Benutzerverwaltung runden die Funktionalitäten ab.



## LEISTUNGSFÄHIGE NEBELABSAUGUNG

Der mechanische Luftfilter dient zur Abscheidung von Öl- und Emulsionsnebel. Der ISELI Luftfilter kann das Absaugvolumen frei steuern und ist beliebig platzierbar.

