



ISELI – Präzision für den perfekten Schnitt

ISELI entwickelt und fertigt Schärffmaschinen, komplexe Bearbeitungsmaschinen und Automatisierungslösungen für den effizienten Schärffraum bei Werkzeugherstellern, Schärf-Dienstleistern und in Sägewerken – überall dort, wo Perfektion im Schnitt bei Holz, Aluminium, Kunststoff und Metall gefragt ist. Überzeugen Sie sich von unserer Kompetenz für den perfekten Schnitt!

Schweizer Qualität aus Tradition

Als traditionsreiches Familienunternehmen, heute schon in dritter Generation, entwickeln wir Schärffmaschinen mit neuesten Technologien und herausragendem Maschinenbau – „Made in Switzerland“.

Die ISELI-Systemtechnik überzeugt durch maximalen Bedienkomfort, Flexibilität in den Anwendungen sowie durch die Anpassung an Kundenanforderungen. Ihre herausragende Qualität macht ISELI-Schärffmaschinen zu einer zukunftssicheren Investition.

Gemeinsam dem Wettbewerb voraus

Sie als Kunde profitieren zum einen durch unsere faire, partnerschaftliche Zusammenarbeit und zum anderen durch unsere stetigen Weiterentwicklungen der Bearbeitungs- und Schärffprozesse. Ein weiterer Pluspunkt ist die intelligente Optimierung im Prozess- und Produkthandling.



Schärflösungen für Band- und Gattersägen



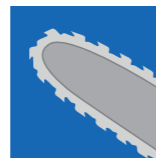
Schärflösungen für Kreissägen



Schärflösungen für Stechbeitel und Handwerkzeuge



Schärflösungen für Industriemesser



Schärflösungen für Kettensägen



Dienstleistungen und Service

GNP 100

VOLLAUTOMATISCHE 2 ACHSEN GESTEUERTE PROFILSCHLEIFMASCHINE FÜR GATTERSÄGEN IN NASSSCHLIFFAUSFÜHRUNG

Äussert kompakte Bauweise, kleiner Platzbedarf sowie frei programmierbare Zahnformen



TECHNISCHE DATEN

ALLGEMEINES:

Zahnteilung	5 - 60 mm
Zahnhöhe	bis 30 mm
Zahnbrustwinkel	0 - 25°
Zahnformen	programmierbar

GATTERSÄGEN:

Blattbreite	80 - 180 mm
Verzahnungslänge	1'500 mm

SCHLEIFSCHLEIBEN:

Schleifscheibe	Ø 350 mm
Bohrung	Ø 32 mm
Umfangsgeschwindigkeit	wählbar
Schleifmotor	2,2 kW

EIGENSCHAFTEN:

Elektrischer Anschluss	400 V, 3 Ph N
Anschlusswert	2,2 kVA
Luftanschluss	6 bar
Gewicht	ca. 2'200 kg
Kühlmittelbehälter	170 l

MÖGLICHE SCHLEIFPROGRAMME



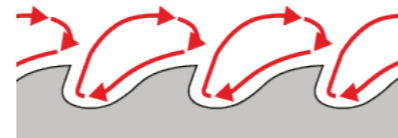
Schleifen von Standardzahnformen
Schleifen von variablen Zahnformen



Alternierendes Schleifen an der
Zahnbrust und am Zahnrücken



Schleifen des Winterzahnes

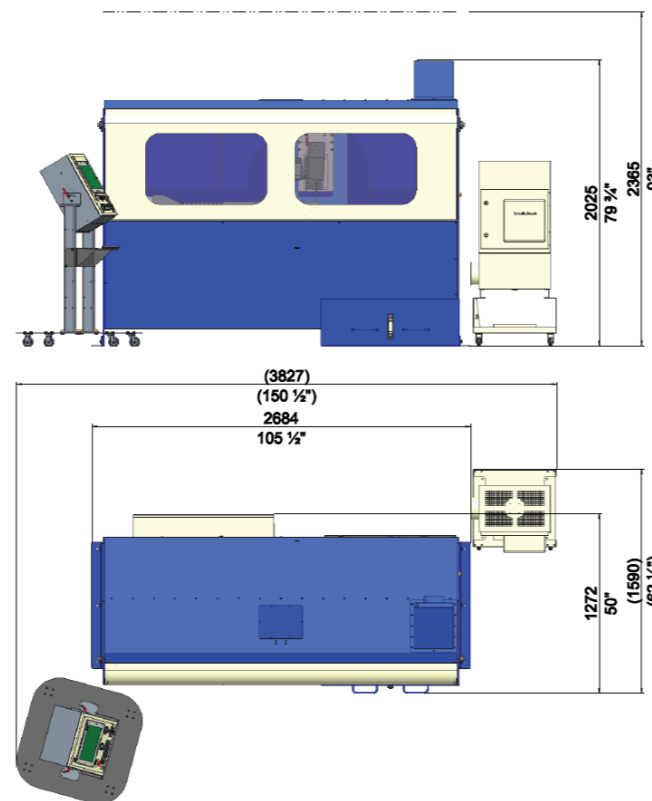


Schleifen in mehreren Durchgängen
am stehenden Zahn möglich



Automatisches Antasten des Werkzeug-
nullpunkt mit Akustiksensoren

PLATZBEDARF



OPTIONEN

- CNC gesteuerte Abziehvorrichtung für Korundschleifscheiben
- Schleifnebelabsaugung
- Schleifprogramme (Anschluss am Sägehals)
- Automatisches Antasten am Sägezahn
- Zahnformenprogramm „Tooth Shape Studio 3.0“
- Fernwartung

HIGHLIGHTS

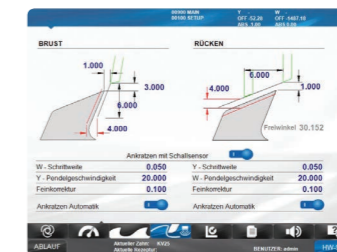
- Äusserst kompakte Gatterschleifmaschine mit komplett geschlossenem Schleifraum und sehr geringem Platzbedarf (Maschinenbreite nur 260 cm).
- Die optimale Zugänglichkeit der Wartungselemente von vorne sowie die Trennung von Maschinenraum und Arbeitsraum vereinfachen und verkürzen die Wartungs- und Serviceeinsätze.
- Bei der Konzeption der Maschine wurde grossen Wert auf eine einfache und leichte Bedienbarkeit gelegt. Sie sorgt für kurze Programmierzeiten und erlaubt den flexiblen Einsatz des Bedienpersonals.
- Präzisions-Spindelhöhenverstellung für Blattbreite.
- Sämtliche Zahnformen sind frei programmierbar. Die Bedienung und Programmierung erfolgen für den Benutzer sehr einfach via Touch-Screen.
- Fernwartung und Ferndiagnose sind via LAN / WLAN-Anbindung problemlos möglich.
- Der Zahnhals kann programmiert werden und von der Maschine geschliffen. Das manuelle Anschleifen des Zahnhalses entfällt komplett.
- Es ist kein Gebrauch einer Zahnstange erforderlich. Sehr wenige bewegliche Teile, dadurch sind die Service- und Wartungskosten sehr gering.
- Einsatz von Rollenlinearführung für die CNC Achsen (steiferer Maschinenbau und deutlich erhöhte Lebensdauer).
- Die Bearbeitung erfolgt bei stehender Gattersäge. Es ist kein Gatterwagen mehr erforderlich. Das Sägeblatt ist vollflächig von der Blattklemmung fixiert.
- Antrieb mittels Servomotoren. Als Folge davon entfallen Referenzfahrten komplett.
- Abziehvorrichtung optional erhältlich. Das Schleifscheibenprofil kann eingegeben und programmiert werden. Grosser Schleifscheibendurchmesser von 350 mm.
- Eine intensive und leistungsfähige Schleifnebelabsaugung ist optional erhältlich.
- Metrisches oder Angloamerikanisches Masssystem wählbar (mm oder Zoll).



NEUES HMI MITTELS TOUCH-SCREEN

ISELI setzt auf neueste Technologie. Der 12,1 Zoll grosse Touch-Screen bietet maximalen Bedienkomfort.

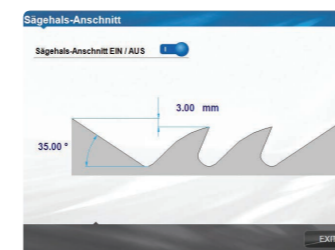
Der integrierte Fernwartungszugriff sowie die aktive Benutzerverwaltung runden die Funktionalitäten ab.



AUTOMATISCHES ANTASTEN

Der Werkzeugnullpunkt kann automatisch durch Antasten der Schleifscheibe am Sägezahn ermittelt werden.

Die Anwendung erfolgt mittels Körperschallsensor.



SÄGEHALS ANSCHNITT

Der Zahnhals kann in programmiert werden und wird von der Maschine geschliffen.

Das manuelle Anschleifen des Zahnhalses entfällt komplett.



CNC ABZIEHVORRICHTUNG

Mit der Abziehvorrichtung kann das gesamte Schleifscheibenprofil programmiert werden.

Dadurch wird eine höhere Profilhaltigkeit der Zahnform gewährleistet und die Schleifzeiten werden erheblich reduziert.



LEISTUNGSFÄHIGE NEBELABSAUGUNG

Der mechanische Luftfilter dient zur Abscheidung von Öl- und Emulsionsnebel. Der ISELI Luftfilter kann das Absaugvolumen frei steuern und ist beliebig platzierbar.