

KHB 100 / 110

VOLLAUTOMATISCHE GESTEUERTE SCHÄRFMASCHINEN ZUR KOMPLETTBEARBEITUNG DER SPAN- UND FREIFLÄCHE AN HM-KREISSÄGEBLÄTTER

Mit innovativem Bedienkonzept, Servoantrieben
und Fernwartungszugriff.



TECHNISCHES DATEN

ALLGEMEINES:

Tooth geometry:	frei programmierbar
Zahnteilung:	8 - 120 mm
Zahnhöhe:	bis 40 mm
Blattstärke:	bis 12 mm
Zahnrücken Anfasung / Schrägschliff	0 - 45°
Zahnbrust Spanwinkel	-25 bis + 30°
Zahnhöhendifferenz	0 - 1.0 mm

KREISSÄGEN:

Durchmesser (manuell)	Ø 180 - 1'000 mm
Bohrung (Standard)	Ø 22 - 200 mm

SCHLEIFSCHEIBEN:

Schleifscheibe:	Ø 200 / 250 mm
Bohrung	Ø 32 mm

EIGENSCHAFTEN:

Leistung Schleifmotor:	2.2 kW
Anschluss elektrisch:	400V 3Ph 50Hz, 6 kVA
Anschluss Druckluft:	6 bar
Kühlmittelbehälter	200 l

CNC AXSEN:

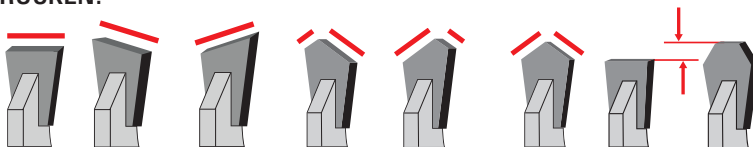
X-Achse:	Horizontaler Vorschubschlitten
R-Achse:	Radiusnachführung für Zahnvorschub
Y-Achse:	Hubschlitten Schleifkopf
W-Achse:	Horizontaler Schlitten Schleifkopf
U-Achse:	Schlitten zum Anfasen der Freiflächen
S-Achse:	Schwenkachse für den Spanwinkel
H-Achse:	Höhenverstellung (Autom. Einfahren)

KHB 100

VOLLAUTOMATISCHE SCHÄRFMASCHINE ZUR KOMPLETTBEARBEITUNG DER SPAN UND FREIFLÄCHE AN HARTMETALLBESTÜCKTEN KREISSÄGEN

SCHLEIFPROGRAMME

RÜCKEN:



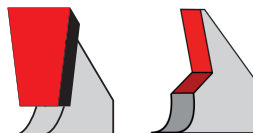
GRADSCHLIFF

SCHRÄGSCHLIFF BIS 45° / ANFASUNG FREIFLÄCHE

VOR- / NACHSCHNEIDEZAHN MIT HÖHENDIFFERENZ 0 - 1 MM

GRUPPENVERZÄHNUNG BIS ZU 8 ZÄHNEN

BRUST:



GRADSCHLIFF

PLATTENSITZ

FUNKTIONALITÄTEN



FUNKTIONEN: ZAHNFORMGEOMETRIE SCHLEIFEN
AUTOMATISCHE DURCHMESSERERKENNUNG
AUTOMATISCHES ANTASTEN AM SÄGEZAHN
AUTOMATISCHE SÄGEBLATTPOSITIONIERUNG

TECHNISCHES DATEN

ALLGEMEINES:

Zahngeometrie	frei programmierbar
Zahnteilung	8 - 120 mm
Zahnhöhe	bis 40 mm
Blattstärke	bis 12 mm
Zahnrücken Anfasung / Schrägschliff	0 - 45°
Zahnbrust Spanwinkel	-25 bis + 30°
Zahnbrust Anfasung / Schrägschliff	0 - 30°
Zahnhöhendifferenz	0 - 1.0 mm

KREISSÄGEN:

Durchmesser (manuell)	Ø 180 - 1'000 mm
Bohrung (Standard)	Ø 22 - 200 mm

SCHLEIFSCHEIBEN:

Schleifscheibe	Ø 200 / 250 mm
Bohrung	Ø 32 mm

EIGENSCHAFTEN:

Leistung Schleifmotor	0,75 kW, 2:1 untersetzt
Anschluss elektrisch	400V 3Ph 50Hz, 6 kVA
Anschluss Druckluft	6 bar
Kühlmittelbehälter	200 l

CNC AXSEN:

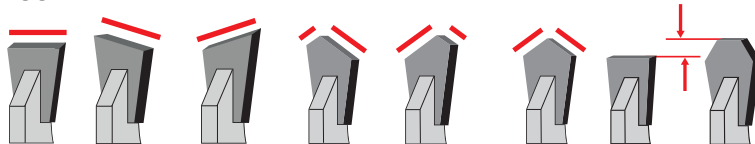
X-Achse:	Horizontaler Vorschubschlitten
R-Achse:	Radiusnachführung für Zahnvorschub
Y-Achse:	Hubschlitten Schleifkopf
W-Achse:	Horizontaler Schlitten Schleifkopf
U-Achse:	Schlitten zum Anfasen der Freiflächen
S-Achse:	Schwenkachse für den Spanwinkel
H-Achse:	Höhenverstellung (Autom. Einfahren)
F-Achse:	Schlitten zum Anfasen der Spanflächen

KHB 110

VOLLAUTOMATISCHE SCHÄRFMASCHINE ZUR KOMPLETTBEARBEITUNG DER SPAN UND FREIFLÄCHE AN HARTMETALLBESTÜCKTEN KREISSÄGEN

SCHLEIFPROGRAMME

RÜCKEN:



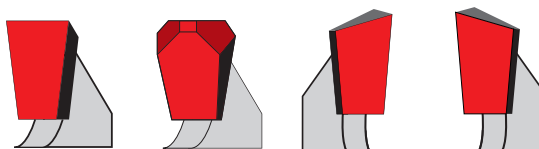
GRADSCHLIFF

SCHRÄGSCHLIFF BIS 45° / ANFASUNG FREIFLÄCHE

VOR- / NACHSCHNEIDEZAHN MIT HÖHENDIFFERENZ 0 - 1 MM

GRUPPENVERZÄHNUNG BIS ZU 8 ZÄHNEN

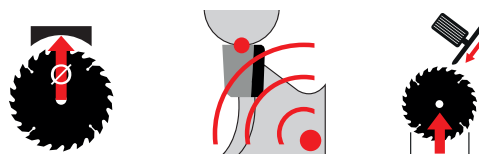
BRUST:



GRADSCHLIFF

ANFASUNG SPANFLÄCHE BIS 30°

FUNKTIONALITÄTEN

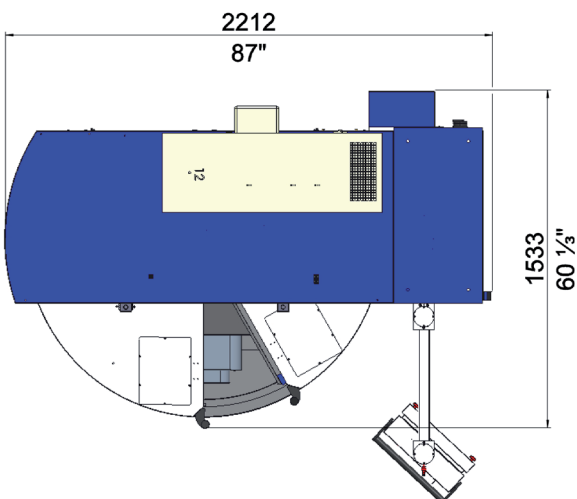
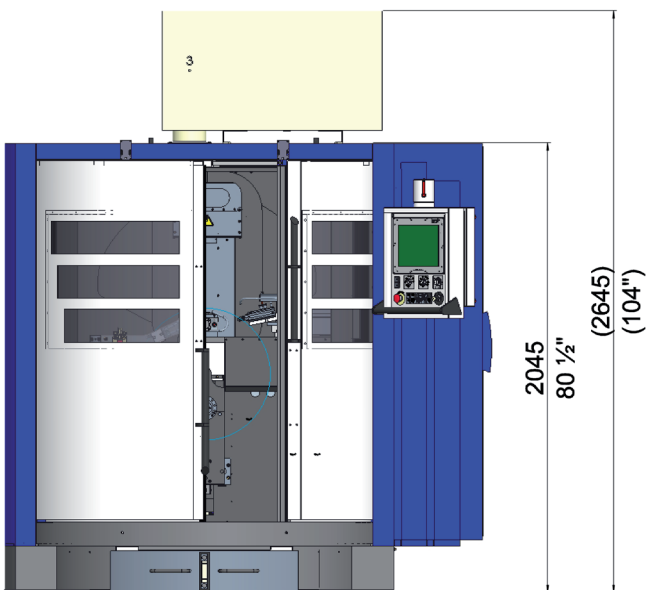


FUNKTIONEN: AUTOMATISCHE DURCHMESSERERKENNUNG
AUTOMATISCHES ANTASTEN AM SÄGEZAHN
AUTOMATISCHE SÄGEBLATTPOSITIONIERUNG

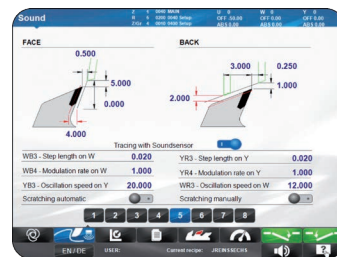
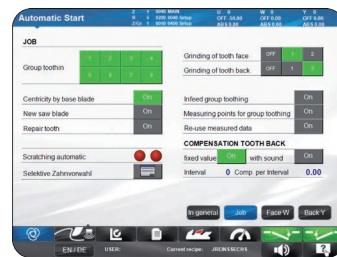
OPTIONEN

- Automatische Sägeblattpositionierung (pneumatisch oder CNC)
- Schleifnebelabsaugung
- Ausrüstung für Ölbearbeitung mit CO2-Brandschutzeinrichtung
- Einrichtung für die Schleifscheibenkompensation
- Variozahn-Einrichtung
- Automatisches Antasten am Hartmetall-Sägezahn
- Optische Signaleinrichtung zur Prozessstatus-Erkennung (Signallampe)
- Klimatisierung des Elektronikschrankes
- Automatische Zentralschmierung
- Anschlüsse und Vorbereitung für eine externe Kühlmittel Reinigungsanlage
- Zentrierungen / Zentrieringe für Kreissägen

PLATZBEDARF



BEDIENUNG



NEUES HMI MITTELS TOUCH-SCREEN

ISELI setzt auf neueste Technologie. Der 12,1 Zoll grosse Touch-Screen bietet maximalen Bedienkomfort.

Der integrierte Fernwartungszugriff sowie die aktive Benutzerverwaltung runden die Funktionalitäten ab.

AUTOMATISCHES ANTASTEN

Der Werkzeugnullpunkt kann automatisch durch Antasten der Schleifscheibe am Sägezahn ermittelt werden.

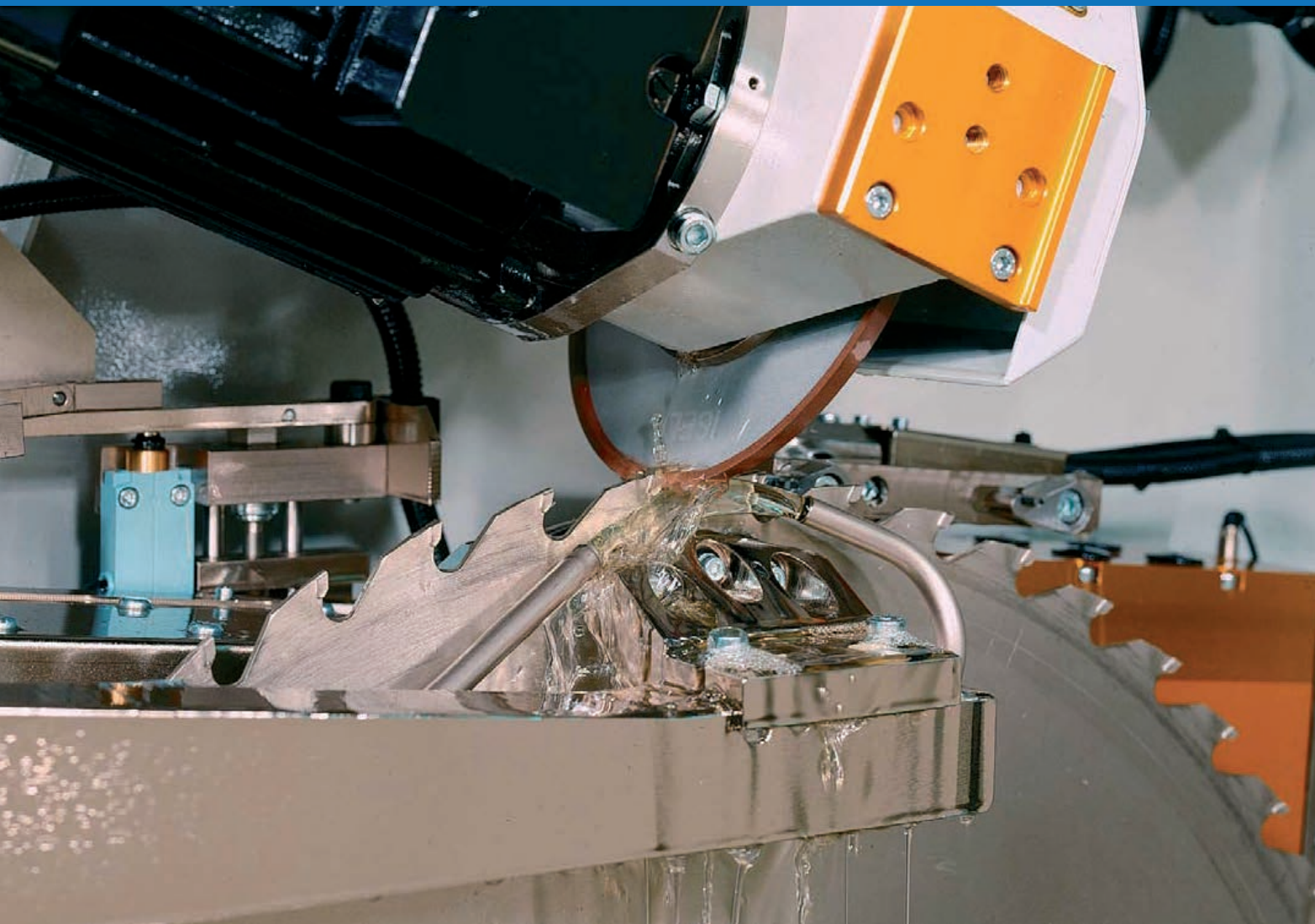
Die Anwendung erfolgt mittels Körperschallsensor.

HIGHLIGHTS KHB 100 / 110

- Bei den HM-Kreissägen wird die Zahnbrust und der Zahnrückgrücken gegen die Schneide geschliffen.
- Blatt-Vorschub von rechts nach links, inklusive Radiusnachführung.
- Das platzsparende Maschinenkonzept erlaubt eine hohe Ergonomie und eine hervorragende Bedienbarkeit.
- Leichter Zugang für Wartungsarbeiten an Schaltschrank, Kühlmittelpumpe, Pneumatik und Löscheinrichtung.
- Unbegrenzte Speichermöglichkeit für die Kreissägenparameter.
- Optimales, schnelles und sicheres Programmieren und Einstellen der Kreissägen-Parameter.
- Der positionierte Zahn kann auch in mehreren Durchgängen fertig geschliffen werden.
- Jede Zahngeometrie, inkl. Fasen- und Schrägschliffwinkel, wird in nur einer Einstellung geschliffen.
- Die Schrägschliffwinkel (Zahnrückgrücken) können individuell gewählt werden.

TECHNISCHE KOMponentEN

- Inklusive CNC Schlitten zum Anfasen der Spanflächen an der Zahnbrust (KHB 110).
- Ergonomisch platzierte Steuerungseinheit mit Farbdisplay.
- Touch-Screen mit Windows-basierter Oberfläche.
- Sämtliche Achsen sind mit hochfesten Rollenlinearführungen ausgerüstet für garantiert hohe Stabilität.
- Sichere Servo-Antriebe nach EN 62061 SIL3 / EN ISO 13849-1 PL_e
- Elektronikschrank mit integrierter Belüftung.
- Schwingungsarmer Schleifkopf mittels entkoppeltem Antrieb.
- Schleifkopf mit integrierter Drehzahlüberwachung.
- Kräftiges Kühlmittelsystem.
- Äusserst kräftige Präzisionsblattklemmung.
- Drucküberwachtes Pneumatik-System.
- Ausgerüstet mit Reinigungsset und grosszügigem Werkzeugsatz.





ISELI – Präzision für den perfekten Schnitt

ISELI entwickelt und fertigt Schärfmaschinen, komplexe Bearbeitungsmaschinen und Automatisierungslösungen für den effizienten Schärfräum bei Werkzeugherstellern, Schärf-Dienstleistern und in Sägewerken – überall dort, wo Perfektion im Schnitt bei Holz, Aluminium, Kunststoff und Metall gefragt ist. Überzeugen Sie sich von unserer Kompetenz für den perfekten Schnitt!

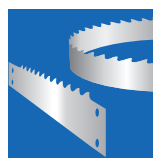
Schweizer Qualität aus Tradition

Als traditionsreiches Familienunternehmen, heute schon in dritter Generation, entwickeln wir Schärfmaschinen mit neuesten Technologien und herausragendem Maschinenbau – „Made in Switzerland“.

Die ISELI-Systemtechnik überzeugt durch maximalen Bedienkomfort, Flexibilität in den Anwendungen sowie durch die Anpassung an Kundenanforderungen. Ihre herausragende Qualität macht ISELI-Schärfmaschinen zu einer zukunftssicheren Investition.

Gemeinsam dem Wettbewerb voraus

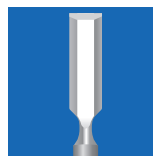
Sie als Kunde profitieren zum einen durch unsere faire, partnerschaftliche Zusammenarbeit und zum anderen durch unsere stetigen Weiterentwicklungen der Bearbeitungs- und Schärfprozesse. Ein weiterer Pluspunkt ist die intelligente Optimierung im Prozess- und Produkthandling.



Schärflösungen für Band- und Gattersägen



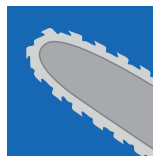
Schärflösungen für Kreissägen



Schärflösungen für Stechbeitel und Handwerkzeuge



Schärflösungen für Industriemesser



Schärflösungen für Kettensägen



Dienstleistungen und Service



ISELI + Co. AG
Maschinenfabrik
Luzernerstrasse 31
CH-6247 Schötz

Tel: + 41 (0) 41 984 00 60
Fax: + 41 (0) 41 984 00 66
Mail: sales@iseli-swiss.com
Web: www.iseli-swiss.com

