



ISELI – Präzision für den perfekten Schnitt

ISELI entwickelt und fertigt Schärffmaschinen, komplexe Bearbeitungsmaschinen und Automatisierungslösungen für den effizienten Schärfraum bei Werkzeugherstellern, Schärf-Dienstleistern und in Sägewerken – überall dort, wo Perfektion im Schnitt bei Holz, Aluminium, Kunststoff und Metall gefragt ist. Überzeugen Sie sich von unserer Kompetenz für den perfekten Schnitt!

Schweizer Qualität aus Tradition

Als traditionsreiches Familienunternehmen, heute schon in dritter Generation, entwickeln wir Schärffmaschinen mit neuesten Technologien und herausragendem Maschinenbau – „Made in Switzerland“.

Die ISELI-Systemtechnik überzeugt durch maximalen Bedienkomfort, Flexibilität in den Anwendungen sowie durch die Anpassung an Kundenanforderungen. Ihre herausragende Qualität macht ISELI-Schärffmaschinen zu einer zukunftssicheren Investition.

Gemeinsam dem Wettbewerb voraus

Sie als Kunde profitieren zum einen durch unsere faire, partnerschaftliche Zusammenarbeit und zum anderen durch unsere stetigen Weiterentwicklungen der Bearbeitungs- und Schärfprozesse. Ein weiterer Pluspunkt ist die intelligente Optimierung im Prozess- und Produkthandling.



Schärflösungen für Band- und Gattersägen



Schärflösungen für Kreissägen



Schärflösungen für Stechbeitel und Handwerkzeuge



Schärflösungen für Industriemesser



Schärflösungen für Kettensägen

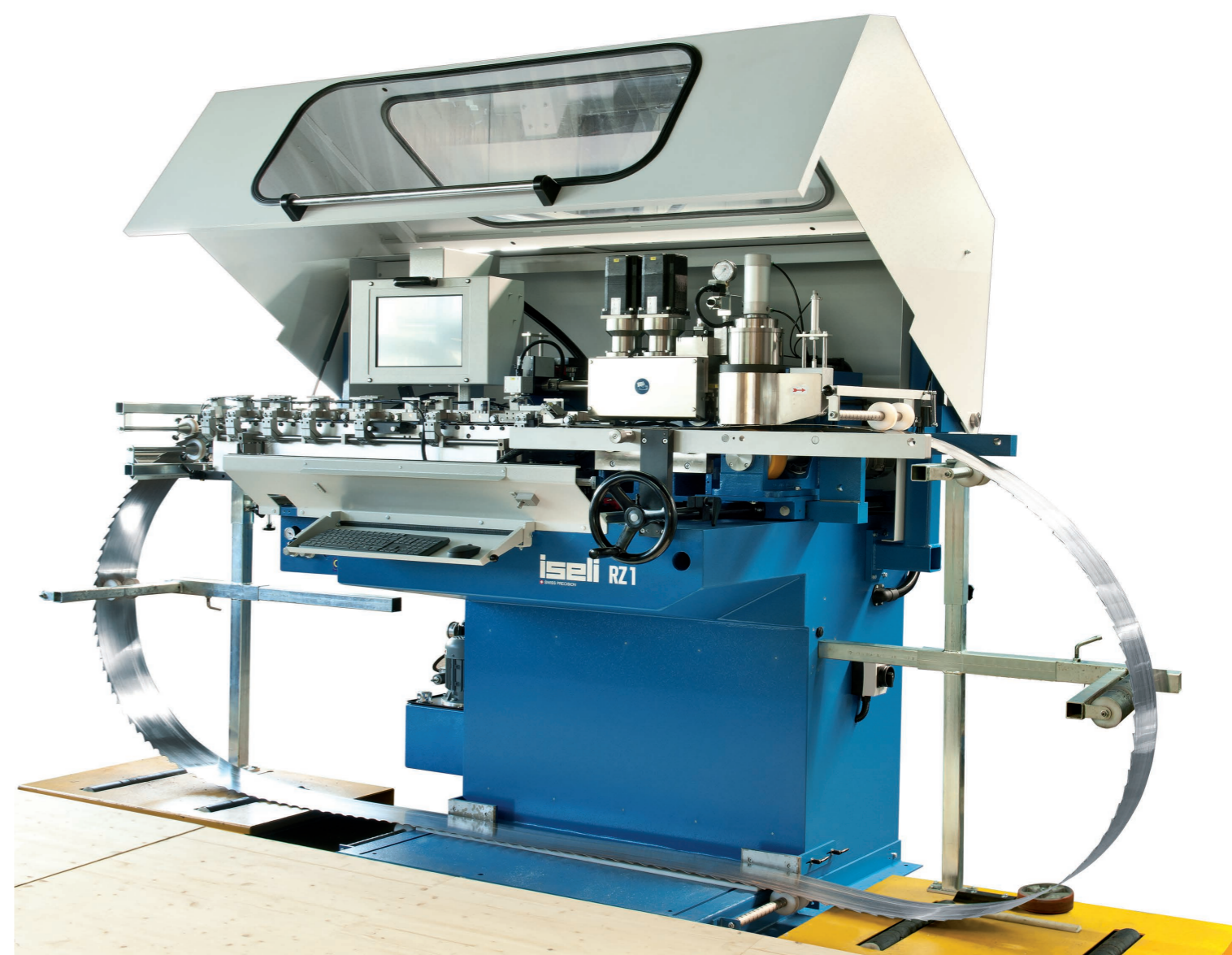


Dienstleistungen und Service

RZ 1

VOLLAUTOMATISCHES RICHTZENTRUM FÜR DIE KOMPLETTBEARBEITUNG VON BANDSÄGEN

Planieren, Spannen und Richten in einer einzigen Aufspannung



TECHNISCHE DATEN

ALLGEMEINES:

Arbeitsgeschwindigkeit	ca. 15 m / min.
Messstation (Sensorik)	patentiert

BANDSÄGEN:

Blattbreite (Standard)	70-210 mm
Blattbreite (Option)	bis 360 mm
Blattbreite (Option)	ab 50 mm
Blattdicke	0.7 - 2.0 mm
Blattlänge (Standard)	ab 8'000 mm
Blattlänge (Option)	ab 5'000 mm

EIGENSCHAFTEN:

Elektrischer Anschluss	400 V 3 Ph. N
Anschlusswert	5.0 kVA
Luftanschluss	6 bar
Gewicht	ca. 2'550 kg

OPTIONEN:

- Einrichtung für doppelverzahnte Bandsägen
- Sensorbalken mit erhöhter Auflösung
- Signallampe
- Protokollausdruck

Konstruktionsänderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.

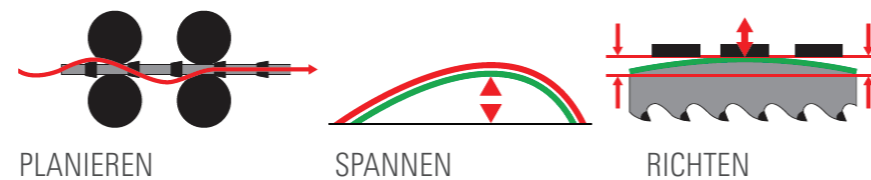
PATENTIERTES ISELI VERFAHREN FÜR BEISPIELSLOSE PRÄZISION

Das Planieren, Spannen und Richten von Bandsägeblättern ist eine sehr anspruchsvolle und arbeitsintensive Tätigkeit, welche ein hohes Know-how im Schärfraum voraussetzt.

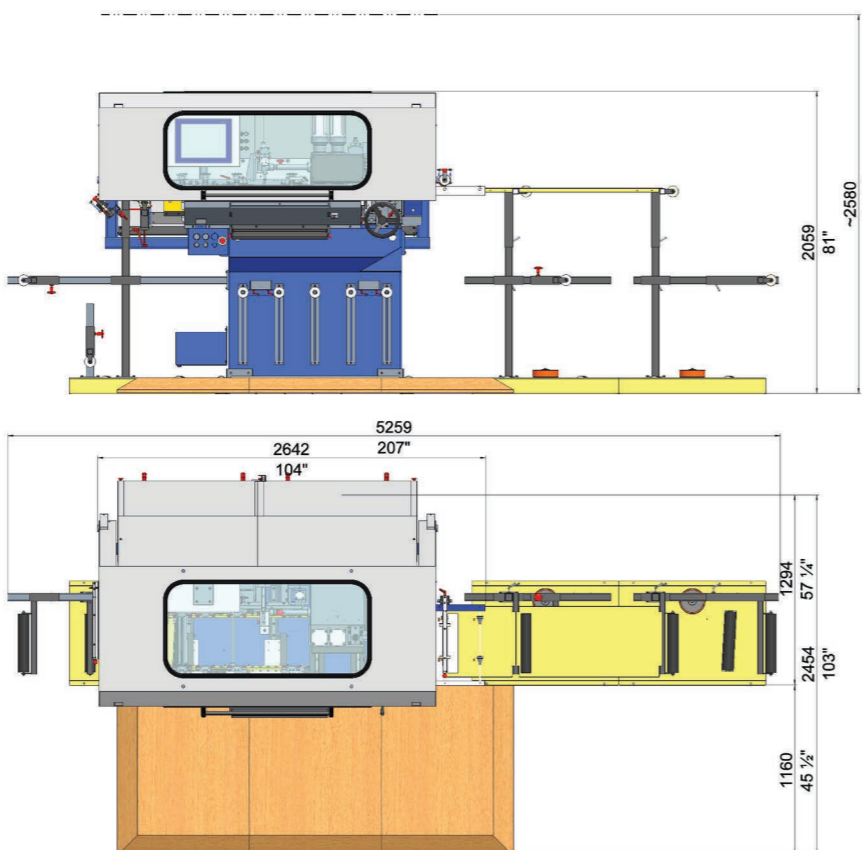
Auf dem Weltmarkt hat ISELI mit seinem vollautomatischen Richtzentrum neue Massstäbe gesetzt. Die Bandsägeblätter können in einer Aufspannung gespannt, planiert und gerichtet werden. Die Messung erfolgt über das gesamte Sägeblatt mittels hochauflösenden Sensoren. Dieses Verfahren ist patentgeschützt und gewährleistet beste Resultate.

Auch bei Dünnschnittsagen (ab Blattdicke 0,7 mm) und schmalen Blattbreiten gewährleistet das ISELI Verfahren höchste Präzision. Mit dem ISELI RZ1 erreichen Sie eine optimale Behandlung, erhöhen die Standzeiten und erzielen wirtschaftlich beste Resultate.

PLANIEREN, SPANNEN UND RICHTEN IN EINER AUFSPANNUNG



PLATZBEDARF



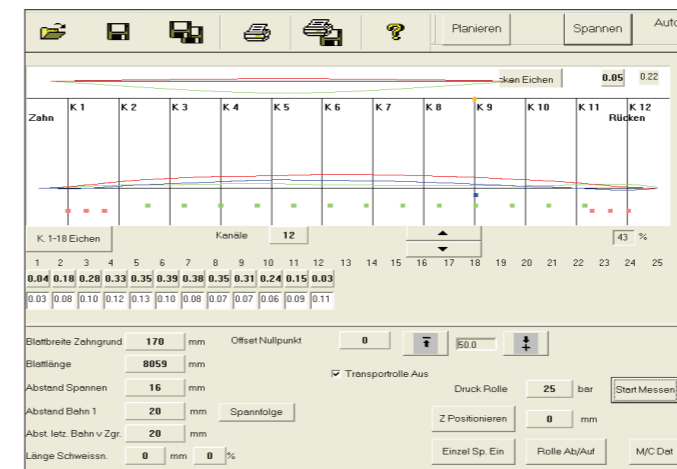
HIGHLIGHTS

- Vollautomatisches Planieren, Spannen und Richten von Sägeblättern in einer Aufspannung. Die Arbeitsfolge vom Planieren, Spannen und Richten kann frei abgerufen und programmiert werden. Es können immer wieder reproduzierbare präzise Ergebnisse erzielt werden.
- Für das Planieren, Spannen und Richten ist nur eine Maschine erforderlich, dadurch wird ein geringer Platzbedarf im Schärfraum benötigt.
- Die Spannkurve vom Sägeblatt und die Richtkurve vom Blattrücken können frei programmiert und abgespeichert werden.
- Präzise, immer wieder reproduzierende Spann- und Richtergebnisse. Dies ist die Voraussetzung für optimale Schnittleistungen und Standzeiten der Sägen.
- Beste Sägeblattbehandlung dank laufender Entwicklung der Software. Unbegrenzte Möglichkeiten die Programme direkt zu speichern.
- Optional möglich ist eine Protokollierung der Blattdaten an bestimmten Punkten des Sägeblattes (Vorher-Nachher-Vergleich).
- Moderner Touch-Screen für eine benutzerfreundliche, komfortable Maschinenbedienung. Alternativ kann die Maschine mit handelsüblicher Tastatur bedient werden.
- Sensorbalken mit Hi-Tech-Sensoren ausgestattet, so dass das Spannungsprofil optimal gemessen wird.
- Die Maschine ist mit einer frei programmierbaren Steuerung ausgestattet. Alle Daten werden in einem leistungsfähigem Industrie-Computer gespeichert.
- Durch die Vollraumabdeckung ist bestmöglicher Schutz für das Bedienungspersonal gewährleistet. Erheblich reduzierte Geräusentwicklung sowie ein Gewinn an Sicherheit.
- Bei der Konzeption der Maschine wurde grossen Wert auf eine einfache und leichte Bedienbarkeit gelegt. Sie sorgt für kurze Programmierzeiten und erlaubt den flexiblen Einsatz des Bedienpersonals. Extrem kurze Einstellarbeiten.
- Durch die kompakte Bauweise sind wenige bewegliche Komponenten eingebaut. Dadurch reduzierte Wartungs-, Service- und Instandhaltungskosten.

ABLAUF VON RICHTEN + SPANNEN

Diese beiden Arbeitsvorgänge erfolgen über ein separat angeordnetes Rollenpaar. Der Spanndruck ist elektrohydraulisch proportional geregelt. Die Spannung am Sägeblatt wird gleichzeitig auf der ganzen Breite mittels Hi-Tech Sensoren gemessen.

Das Sägeblatt wird gleichzeitig gespannt und gerichtet. Die rote Linie ist die programmierte Spannkurve. Die grüne Linie ist der IST-Zustand des Sägeblattes beim Messpunkt. Die blaue Linie zeigt die durchschnittliche Spannung an.



ABLAUF DES PLANIERENS

Die Daten des Bandsägeblattes sowie die Bearbeitungsweise können am Display mittels Touch-Screen programmiert werden.

Ein elektronischer Messsensor misst die Abweichungen. Zwei CNC gesteuerte Rollenpaare, positiv und negativ, gleichen die Unebenheiten je nach Grösse proportional aus. Durch die sanfte Arbeitsweise läuft die Maschine geräuscharm.

