



ISELI – Präzision für den perfekten Schnitt

ISELI entwickelt und fertigt Schärffmaschinen, komplexe Bearbeitungsmaschinen und Automatisierungslösungen für den effizienten Schärfraum bei Werkzeugherstellern, Schärf-Dienstleistern und in Sägewerken – überall dort, wo Perfektion im Schnitt bei Holz, Aluminium, Kunststoff und Metall gefragt ist. Überzeugen Sie sich von unserer Kompetenz für den perfekten Schnitt!

Schweizer Qualität aus Tradition

Als traditionsreiches Familienunternehmen, heute schon in dritter Generation, entwickeln wir Schärffmaschinen mit neuesten Technologien und herausragendem Maschinenbau – „Made in Switzerland“.

Die ISELI-Systemtechnik überzeugt durch maximalen Bedienkomfort, Flexibilität in den Anwendungen sowie durch die Anpassung an Kundenanforderungen. Ihre herausragende Qualität macht ISELI-Schärffmaschinen zu einer zukunftssicheren Investition.

Gemeinsam dem Wettbewerb voraus

Sie als Kunde profitieren zum einen durch unsere faire, partnerschaftliche Zusammenarbeit und zum anderen durch unsere stetigen Weiterentwicklungen der Bearbeitungs- und Schärfprozesse. Ein weiterer Pluspunkt ist die intelligente Optimierung im Prozess- und Produkthandling.



Schärflösungen für Band- und Gattersägen



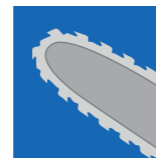
Schärflösungen für Kreissägen



Schärflösungen für Stechbeitel und Handwerkzeuge



Schärflösungen für Industriemesser



Schärflösungen für Kettensägen



Dienstleistungen und Service

STA

VOLLAUTOMATISCHE HYDRAULISCH GESTEUERTE STAUCHMASCHINE FÜR BAND- UND GATTERSÄGEN

Zweifach Stauchen - einfach Egalisieren



TECHNISCHE DATEN

ALLGEMEINES:

| | |
|------------------------|----------------|
| Zahnteilung | 18 - 76 mm |
| Zahnhöhe | ab 10 mm |
| Freiwinkel | 5° - 28° |
| Spanwinkel | 5° - 35° |
| Arbeitsgeschwindigkeit | ca. 6 Z. / min |

BANDSÄGEN:

| | |
|------------------------|-------------|
| Blattlänge | ab 5'300 mm |
| Blattbreite (Standard) | 80 - 360 mm |
| Blattbreite (Optional) | ab 50 mm |

GATTERSÄGEN:

| | |
|------------------------|--------------|
| Verzahnungslänge | bis 1'500 mm |
| Blattbreite (Standard) | 75 - 180 mm |

SONDERZUBEHÖR:

| | |
|----------------------------|-----------------|
| Stauchbolzen (Standard) | Ø 10, 12, 14 mm |
| Egalisierbacken Freiwinkel | 5° oder 8° |

ELEKTRISCHE ANSCHLUSSWERTE:

| | |
|------------------------|------------|
| Elektrischer Anschluss | 400V 3Ph N |
| Anschlusswert | 3.0 kVA |

LUFT (NUR BEI SCHMIEREINHEIT)

| | |
|---------------|-------|
| Luftanschluss | 6 bar |
|---------------|-------|

Konstruktionsänderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.

BANDSÄGEN STAUCHEN UND EGALISIEREN

Das Stauchen von Sägezähnen ist neben dem Schränken eine weitere Möglichkeit, um das Freischneiden der Säge beim Zerspanen zu gewährleisten. Für den Stauchvorgang wird ein Stauchbolzen vor den Sägezahn gesetzt. Der Sägezahn wird mit einem Amboss gegengehalten.

Durch Verdrehen des exzentrischen Stauchbolzens wird das Sägenmaterial verdrängt. Ist der Stauchvorgang beendet, dreht sich der Stauchbolzen wieder in seine Ausgangsstellung zurück.

Nach dem Stauchen folgt das Egalisieren, d. h. der auf die Zahnflanken verdrängte Werkstoff wird mit entsprechenden Druckbacken so zusammengedrückt, dass die Zahnschneide konisch nach unten und rückwärts verjüngt ausgeformt wird. Da der gestauchte Sägezahn auf der ganzen Schnittfugenbreite arbeitet, leistet er das, was bei einer geschränkten Säge zwei Zähne verrichten müssen. Durch die größere Anzahl von Haupt- und Nebenschneiden erhöht sich die Schnittleistung.



GESTAUCHTER ZAHN



GESTAUCHTER ZAHN
EGALISIERT



GESTAUCHTER ZAHN
GESCHLIFFEN

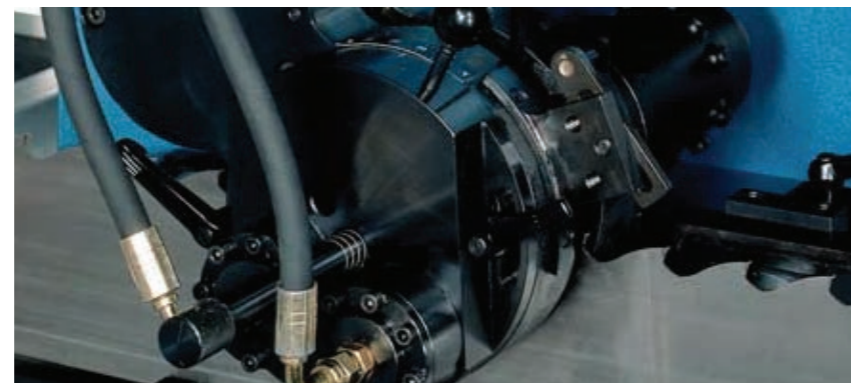
STAUCHPROZESS

Die hydraulisch gesteuerte Stauch- und Egalisiermaschine des Typs STA für Bandsägen ist eine grosse Arbeiterleichterung im Schärfräum.



Das Stauchen und Egalisieren wird automatisch in einem Arbeitsgang erledigt. Dies hat kurze Bearbeitungszeiten zur Folge und gewährt höchste Präzision. Der gleiche Zahn kann in einem Durchgang zweimal gestauch und zusätzlich egalisiert werden. Der Blattvorschub erfolgt durch den Stauchbolzen, was eine genauere Positionierung des Sägezahnes gewährleistet.

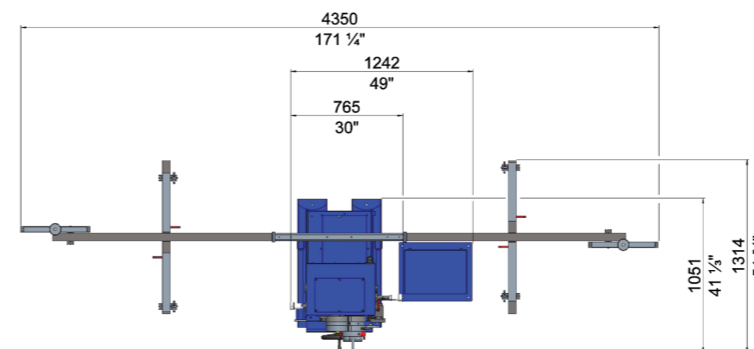
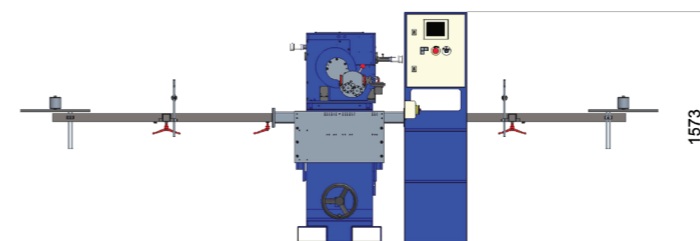
Der Stauchbolzen ist beidseitig gelagert und kann axial verschoben werden, dadurch kann auf 10 verschiedenen Positionen benutzt werden.



HIGHLIGHTS

- Robuste, langlebige Stauch- und Egalisiermaschine geeignet für Band- und Gattersägen. Eine zentrale Sägeblatt-Höhenverstellung ist in der Grundmaschine enthalten.
- Stauchen und Egalisieren erfolgt automatisch in einem Arbeitsgang, dies führt zu kurzen Bearbeitungszeiten und gewährleistet höchste Präzision. Die ganzen Arbeitsabläufe sind hydraulisch gesteuert.
- Der Blattvorschub erfolgt durch den Stauchbolzen, was eine genauere Positionierung des Sägezahnes gewährleistet.
- Der gleiche Zahn kann in einem Durchgang einmal oder zweimal gestauch und zusätzlich egalisiert werden.
- Durch das Stauchen wird die Zahnschneide des Sägezahnes verdichtet, dadurch bessere Standzeit.
- Der Stauchbolzen ist beidseitig gelagert und kann axial verschoben werden. Er kann auf 10 verschiedenen Positionen benutzt werden.
- Die Verwendung erprobter Bauelemente und Aggregate sowie fertigungsbegleitende Qualitätsüberwachung sind Grundlage für Betriebssicherheit, optimale Arbeitsergebnisse und Lebensdauer.
- Moderne SPS Steuerung mit übersichtlichen und bedienungsfreundlichen Elementen. Bei der Konzeption der Maschine wurde grossen Wert auf eine einfache und leichte Bedienbarkeit gelegt. Sie sorgt für kurze Einrichtzeiten und erlaubt den flexiblen Einsatz des Bedienpersonals.
- Der Frei- und Spanwinkel, die egalisierte Stauchbreite sowie die Zahnteilung lassen sich schnell nach Skalen einstellen, ohne dass Konstruktionsteile gewechselt werden müssen.
- Die neusten CE-Vorschriften sind vollumfänglich berücksichtigt. Die elektrische Ausrüstung entspricht der IEC-Norm-60204-1.

PLATZBEDARF



OPTIONEN

- Einrichtung für variable Zahnteilungen
- Automatische Schmiereinheit
- Einrichtung für doppelverzahnte Bandsägen
- Beladevorrichtung

AUSRÜSTUNG

- Egalisierbacken wählbar, Freiwinkel 5° oder 8°
- Stauchbolzen wählbar 10, 12 oder 14 mm.