



ISELI – Précision pour la coupe parfaite

ISELI, situé dans la commune suisse de Schötz, conçoit et crée des machines d'affûtage, des machines d'usinage complexes et des solutions d'automatisation pour une salle d'affûtage efficiente auprès des producteurs d'outils, des services d'affûtage comme pour des scieries partout où il y a demande de perfection dans la coupe du bois, de l'aluminium, du plastique et du métal. Laissez-vous convaincre par notre compétence pour la coupe parfaite !

Tradition de qualité

En tant qu'entreprise familiale riche de traditions, aujourd'hui déjà à l'ère de la troisième génération, ISELI conçoit des machines d'affûtage avec des technologies de pointes et une ingénierie mécanique d'excellence « Made in Switzerland ».

En équipe, une longueur d'avance sur la concurrence

En tant que client, vous bénéficiez d'une part, de notre coopération équitable dans un esprit de partenariat et de l'autre du développement continu de nos processus d'affûtage et d'usinage. Un avantage supplémentaire est l'optimisation intelligente de la manutention des procédés et des produits.



Solutions d'affûtage pour les scies à ruban ou alternatives



Solutions d'affûtage pour les scies circulaires



Solutions d'affûtage pour ciseaux et outils



Solutions d'affûtage pour couteaux industriels



Solutions d'affûtage pour tronçonneuses



Prestations et services



KHB 300

MACHINE D'AFFÛTAGE AUTOMATIQUE ET À COMMANDE À 8 AXES POUR L'USINAGE COMPLET DE LA FACE DE COUPE ET DE DÉPOUILLE DE LAMES DE SCIES CIRCULAIRES HM



Technische Änderungen vorbehalten.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

Pas de denture:	de 8 à 100 mm
Profondeur de dent:	jusqu'à 40 mm
Épaisseur de lame:	jusqu'à 8 mm
Angle de coupe	-25° jusqu'à +30°
Face d'attaque	affûtage rectiligne 0° jusqu'à +30°
Zahnrückens schleifen:	affûtage rectiligne jusqu'à 45°
Différence de hauteur de dent	0 – 1,0 mm

Sans robot:	
Diamètre extérieur :	180 - 860 mm
Diamètre d'alésage:	22 - 200 mm

Avec robot:	
Diamètre extérieur:	200 - 820 mm
Diamètre d'alésage:	22 - 200 mm

Diamètre extérieur:	200 - 250 mm
Diamètre d'alésage:	Ø 32 mm

Raccordement électrique	400 V, triphasé N, 6 kVA
Alimentation en air comprimé	6 bar

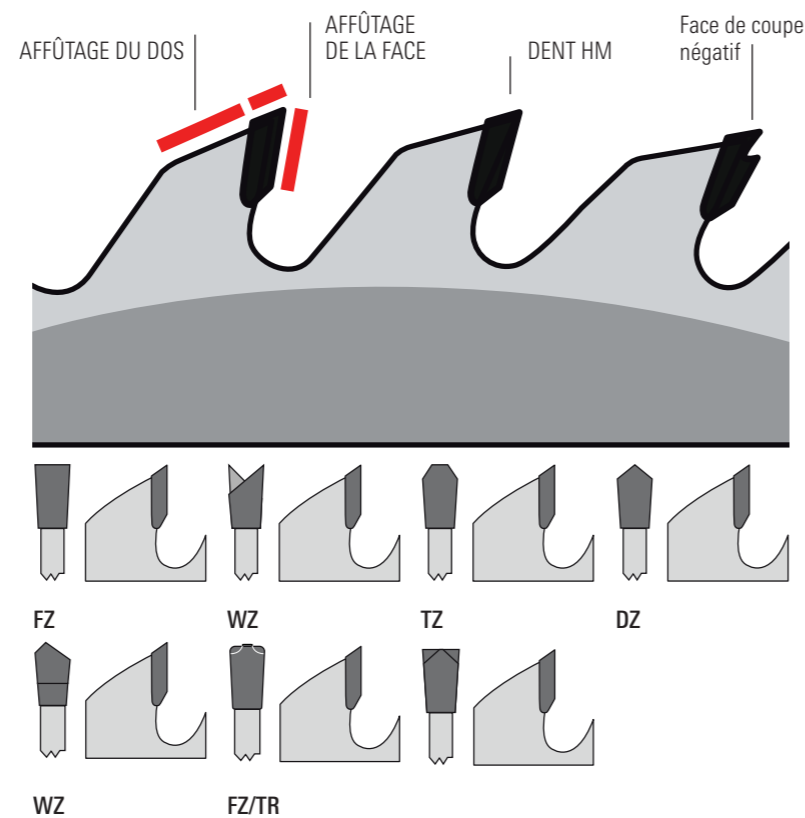
Axes CNC KHB 300

Axe X:	Chariot d'avance horizontal
Axe R:	Adaptation de l'angle pour l'avance de la dent
Axe Y:	Tête d'affûtage chariot élévateur
Axe W:	Tête d'affûtage sur chariot horizontal
Axe U:	Chariot pour le chanfreinage d'espace libre
Axe S:	Axe de pivotement pour l'angle de coupe
Axe H:	Réglage de la hauteur (Rodage automatique)
Axe F:	Chariot pour le chanfreinage d'espace libre

Options :

Axe B:	Positionnement de la lame de scie
--------	-----------------------------------

TRAITEMENT DE FACES DE COUPE ET DE DÉPOUILLES



PROGRAMME DE RÉALISATION

FACE DE LA DENT :

- Affûtage vertical
- Polissage angulaire jusqu'à 30°
- Dentelure groupée jusqu'à 8 dents

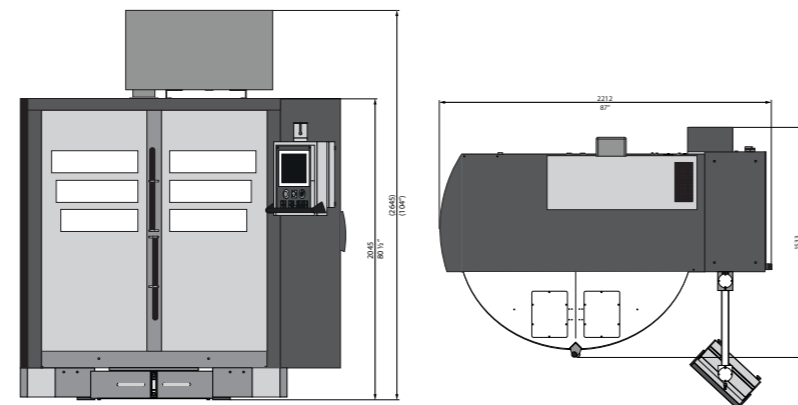
DOS DE LA DENT:

- Affûtage vertical
- Polissage angulaire jusqu'à 45°
- Chanfrein
- Pré- et réusinage avec différence de la hauteur de la dent
- Dentelure groupée jusqu'à 8 dents

MESURER :

- Feuille d'origine et largeur de coupe
- Dépassement latéral arrière/avant
- Défaut d'alignement en position centrale
- Hauteur / Profondeur
- Dentelure groupée jusqu'à 8 dents
- Hauteur du dos de la dent
- Diamètre
- Angle de dépouille
- Angle du dos de la dent (Dent alternée)
- Angle de la face de la dent

EMPREINTE



POINTS FORTS

- Conçu pour l'usinage automatique de scies circulaires à pointes de carbure.
- Pour les scies circulaires HM, la face et le dos de la dent sont affûtés contre le tranchant.
- L'avance de la lame de droite à gauche, incluant une adaptation du rayon.
- Un concept de machines économisant l'espace permet une haute ergonomie et une facilité de manipulation exceptionnelle.
- Accès facile à la maintenance de la boîte de commande, de la pompe de refroidissement, des mécanismes pneumatiques et de réinitialisation.
- Possibilité de stockage illimitée des paramètres des scies circulaires.
- Programmation et ajustement optimaux, rapides et fiables des paramètres de scies circulaires.
- Le processus complet de travail est programmé via la commande CNC à 8 axes.
- La finalisation de l'affûtage de la dent travaillée peut également être faite par plusieurs passages.
- Chaque géométrie de la dent, incluant l'angle d'affûtage oblique et de chanfrein, est affûté grâce un seul réglage.
- Tous les angles d'affûtage peuvent être déterminés individuellement.
- Reconnaissance de la dent à réparer par un capteur de mesure.
- Protocole de mesure pour l'angle de coupe, l'angle libre, l'obliquité du dos de la dent à affûter et la hauteur de dent.
- Préparation pour l'intégration d'un système de chargement automatique (Robot).
- Après le processus d'affûtage, l'ensemble circulaire est mesuré et enregistré.
- DIN EN ISO 12100:2013-08; Sécurité de machines, Principes généraux de conception.
- DIN EN 60204-1:2014-10; Sécurité de machines, équipement électrique.
- DIN EN 13857:2008-06; Sécurité de machines, Distances de sécurité.
- DIN EN ISO 16089:2015; Machines-outils, Machines d'affûtage stationnaires de sécurité.

Composants techniques

- Emplacement ergonomique de l'unité de commande.
- Écran tactile avec interface sous Windows.
- Coffret électronique avec aération intégrée.
- Les divers axes sont équipés d'un dispositif de guidage linéaire à rouleaux de haute résistance pour garantir une grande stabilité.
- Servomoteur sécurisé selon EN 62061 SIL3 / EN ISO 13849-1 PLe
- Moteur d'affûtage puissant. Vitesse de rotation avec convertisseur de fréquence facile et rapidement modifiable.
- Tête de meulage avec peu de vibrations au moyen d'un entraînement découplé.
- Tête de meulage avec surveillance intégrée de la vitesse.
- Système de mesure pour la compensation de l'usure de la meule.
- Rodage et positionnement automatique de la scie circulaire (pneumatique).
- Palpage automatique du disque de meulage de la dent de la scie en métal dur avec capteur d'impacts à ondes.
- Système de détecteur 3-D pour la mesure automatique de la dent de scie ainsi que du corps de lame.
- Système de reconnaissance et positionnement de dentures Vario, avec nettoyage du capteur intégré.
- Axe supplémentaire pour le polissage angulaire sur la face de la dent (Axe F).
- Système redondant de contrôle des portes automatiques.
- Dispositif de signalisation optique pour la reconnaissance immédiate du statut du processus ou d'apparition de perturbations (signal lumineux).
- Système de refroidissement puissant.
- Traitement refroidi par huile, incluant volet de protection contre l'explosion et dispositif d'extinction de CO².
- Machine de base avec séparateur électrostatique d'huile de meulage.
- Serrage de la lame de précision particulièrement puissant.
- Système pneumatique avec contrôle de pression.
- Lubrification centrale automatique pour moins de frais de maintenance.

Options

- Axe B : position automatique
- Centrage/anneaux de centrage pour scies circulaires.
- Climatisation des baies électroniques.
- Connexions et pré installation pour un système de refroidissement externe pour le kit de nettoyage.
- Système de manutention et chargement entièrement automatisé (Robot).