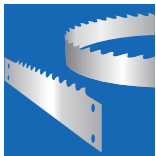


AVP 320

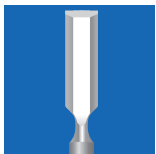
MACHINE DE SOUDAGE AUTOMATIQUE POUR LES LAMES DE SCIES À RUBAN



Solutions d'affûtage pour
les scies à ruban ou alternatives



Solutions d'affûtage pour
les scies circulaires



Solutions d'affûtage pour
ciseaux et outils



Solutions d'affûtage pour
couteaux industriels



Solutions d'affûtage pour
tronçonneuses



Prestations et
services



DONNÉES TECHNIQUES:

Largeur de lame: max. 320 mm

Epaisseur de lame: 0,7 - 2,1 mm

Fil de soudure Ø: 0,8 mm

Courant de soudage: 25 - 200 A

Tension de soudage: 15 - 24 V

Longueur de la table: 1500 mm

Hauteur de la table: 950 mm

Tension: 230/400 V, 50Hz

Puissance: 12,7 kW

Poids: 260 kg

Cette machine de soudage automatique est utilisée pour assembler des lames de scies à ruban par soudage selon le procédé de soudure MIG (soudage à l'arc en atmosphère inerte). Elle est utilisée également pour les réparations des criques sur les lames de scies à ruban. Pour procéder au soudage, les extrémités de la lame de scie sont maintenues chacune par des mâchoires de serrage rapide sur la table à souder. L'opération de soudage automatique débute ensuite par le déplacement précis de la torche sur toute la largeur de la lame. La lame reste en position pour le préchauffage, le temps de soudage et ensuite pour l'opération de revenu.

POINTS FORTS

- Procédé MIG; soudage avec gaz inert
- Plaque de soudage mobile pour souder des angles différentes de 90°, 75° et 60°
- Préchauffage et recuit à la même place de la table
- Réglage de la température désirée par Thermostat



Subject to alteration in design
for technical advancement.

Certificate ISO 9001